Siedlce, dnia 7 sierpnia 2018 r.

INSPEKCJA WETERYNARYJNA
MAZOWIECKI WOJEWÓDZKI
LEKARZ WETERYNARII
Paweł Jakubczak

WYKONAWCY

- wszyscy –

Nasz znak: WIW-AD.272.60.2018 – Pakiet 20
Dot. sprawy nr: - pismo z dnia: -

Wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579, z późniejszymi zmianami) Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach przesyła odpowiedzi na zadane pytania Wykonawcy dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego nr sprawy **WIW-AD.272.60.2018** na **dostawę i montaż sprzętu laboratoryjnego dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie**:

Pakiet 20: Dostawa i montaż autoklawu przelotowego:

Pytanie nr 1: Czy Zamawiający zgodzi się na autoklaw o pojemności użytkowej 122 litry przy wymiarach 900 x 1310 x 1083 cm (szer. x gł. x wys.)? Parametr ten jest korzystny dla Zamawiającego, gdyż pozwala na zwiększenie pojemności wsadowej w stosunku do wymaganej przy zachowaniu kompaktowych wymiarów zewnętrznych. Jeżeli nie prosimy o udostępnienie planów lokalowych dokumentujących brak możliwości instalacji autoklawu o przedstawionych powyżej wymiarach.

Odpowiedź nr 1: Zamawiający nie wyraża zgody. Zamawiający nie potrzebuje autoklawu o pojemność użytkowej komory ciśnieniowej przekraczającej 100 litrów. Większa pojemność użytkowa autoklawu wiąże się z większym zużyciem mediów oraz wymaga dłuższego czasu nagrzewania i chłodzenia, więc nie jest to rozwiązanie korzystniejsze dla zamawiającego. Obecnie trwają prace projektowe przystosowania laboratorium do stopnia hermetyczności PCL 3 i dopiero gdy Zamawiający otrzyma projekt będzie w stanie go udostępnić.

Pytanie nr 2: Czy Zamawiający uzna za parametr korzystniejszy bądź równoważny autoklaw z cyklem dekontaminacyjnym bez emisji aerozolu zamiast klasycznej sterylizacji brudnej z użyciem filtra Hepa? Dzięki odpowiedniemu sterowaniu stosunkiem powierza do pary nasyconej podczas cyklu dekontaminacyjnego oraz podwyższonych parametrów ciśnienia oraz temperatury (129 stopni w 2,9 bar lub 138stC w 3,9bar) autoklaw nie uwalnia aerozolu, aż do zakończenia sterylizacji. Takie rozwiązanie pozwala na efektywne przeprowadzenie sterylizacji brudnej bez używania filtra HEPA. Takie rozwiązanie zdecydowanie zwiększa bezpieczeństwo (brak filtra HEPA niweluje konieczność kontrolowania skuteczności filtracji oraz poziomu jego zużycia), a także zmniejsza koszta eksploatacji (nie trzeba wymieniać filtrów).

Odpowiedź nr 2: Zamawiający podtrzymuje wymagania SIWZ. Brak emisji aerozolu oznaczałby brak możliwości zastosowania naprzemiennych impulsów próżni i pary, a tym samym brak możliwości całkowitego odpowietrzenia wsadu. Odpowietrzanie wsadów z ciałami stałymi za pomocą tzw. próżni frakcjonowanej jest wymagane przez liczne normy i przepisy (np. EN 12740 Biotechnologia – Laboratoria badawcze, rozwojowe i analityczne) Wytyczne do postępowania z odpadami, ich inaktywacji i kontroli. Powietrze usuwane z komory autoklawu musi być odpowiednio filtrowane co również określają normy np. w/w i zasady dobrej praktyki laboratoryjnej.

Pytanie nr 3: Proszę o argumentację dlaczego Zamawiający nie dopuszcza uszczelki pompowanej sprężonym powietrzem. Rozwiązanie to jest powszechnie stosowane i dostępne w autoklawach renomowanych europejskich producentów. Sposób uszczelniania autoklawu nie wpływa na skuteczność jego sterylizacji. Zapis ten ogranicza możliwość startu w postępowaniu znacznej części

wykonawców pomimo braku wpływu tego parametru na funkcjonalność samego autoklawu. Zapis ten sugeruje konkretnego wykonawcę, którego autoklawy nie posiadają uszczelek pompowanych parą lub sprężonym powietrzem i nie jest zgodny z zasadami uczciwej konkurencji postępowań przetargowych. Wnosimy o usunięcie tego zapisu lub dopuszczenie wyżej omawianego rodzaju uszczelki.

Odpowiedź nr 3: Zamawiający preferuje rozwiązanie prostsze technicznie i nie niosące ze sobą ryzyka, że powietrze lub para z uszkodzonej uszczelki będzie przedostawała się do wnętrza komory autoklawu.

Pytanie nr 4: Zamawiający dopuszcza autoklaw z chłodnicą skroplin pozwalającą na schłodzenie kondensatu do 70 stopni C celem ochrony kanalizacji bez schładzania poniżej tej temperatury? Celem schładzania skroplin jest ochrona rur do których odprowadzany jest kondensat po zakończonym cyklu sterylizacyjnym, temperatura poniżej której wyrzut jest bezpieczny to 80 stopni, zatem wymagany zakres schłodzenia do 60 stopni nie ma wpływu na funkcjonalność urządzenia i zwiększenie bezpieczeństwa. Parametr opisany przez Zamawiającego jest charakterystyczny dla jednego z wykonawców, co nie jest zgodne z zasadami uczciwej konkurencji postępowań przetargowych. Wnosimy zatem o usunięcie tego zapisu lub zmianę na „schładzanie skroplin do temperatury bezpiecznej do odprowadzenia do systemu kanalizacji".

Odpowiedź nr 4: Zamawiający nie dopuszcza rozwiązania zapewniającego schładzanie skroplin do temperatury bezpiecznej odprowadzania do systemu kanalizacji. Schładzanie kondensatu ma za zadanie nie tylko ochronę rur kanalizacyjnych, ale również ochronę personelu laboratorium w wypadku rozszczelnienia przewodów (rur/węży) odprowadzających kondensat do kanalizacji.

Pytanie nr 5: Proszę o argumentację jakie znaczenie dla Zamawiającego ma zapis *„Wymuszona cyrkulacja musi odbywać się za pomocą wentylatora odśrodkowego z wymiennikiem ciepła schładzanym wodą w celu schłodzenia powietrza zasysanego przez wentylator. Wentylator wraz z wymiennikiem muszą być umieszczone w drzwiach tak aby nie zmniejszały pojemności komory (wentylator nie może znajdować się pomiędzy zewnętrznymi krawędziami otworów załadowczych komory). Zużycie wody chłodzącej zużywanej przez system*

chłodzenia nie może przekraczać 2 litrów na minutę fazy chłodzenia. „gdyż jest to parametr charakterystyczny dla jednego z Wykonawców i nie jest zgodny z zasadami uczciwej konkurencji postępowań przetargowych. Wnosimy o dopuszczenie równoważnych systemów chłodzenia opartych na wentylatorze oraz chłodzeniu wodnym oraz usunięciu powyższego zapisu ze specyfikacji technicznej.

Odpowiedź nr 5: Zamawiający dopuszcza równoważne systemy chłodzenia.

Pytanie nr 6: Proszę o argumentację jakie znaczenie dla Zamawiającego ma zapis *„przemywanie armatury autoklawu parą nasyconą o wysokim ciśnieniu co najmniej 4 barów. Urządzenie musi być wyposażone w niepylącą izolację termiczną ograniczającą emisję ciepła do pomieszczenia poniżej 1000 W na godzinę”,* gdyż jest to parametr charakterystyczny dla jednego z Wykonawców i nie jest zgodny z zasadami uczciwej konkurencji postępowań przetargowych. Wnosimy o dopuszczenie równoważnych sposobów czyszczenia armatury pod wysokim ciśnieniem np. 3 bar oraz usunięciu powyższego zapisu ze specyfikacji technicznej, gdyż Zamawiający nie podaje przy jakich parametrach sterylizacji oraz ich ilości ma być mierzona emisja ciepła co uniemożliwia producentom autoklawów doprecyzowanie tego parametru.

Odpowiedź nr 6: Zamawiający dopuszcza system czyszczenia armatury parą o ciśnieniu 3 barów. Zamawiający nie dopuszcza izolacji komory wykonanych z materiałów pylących jak np. wełna mineralna, ze względu na prowadzone badania w stopniu hermetyczności PCL 3.

Pytanie nr 7: Czy Zamawiający dopuszcza autoklaw wyposażony w drukarkę termiczną. Rozwiązanie to jest powszechnie stosowane i dostępne w autoklawach renomowanych europejskich producentów. Zapis ten ogranicza możliwość startu w postępowaniu znacznej części wykonawców pomimo braku wpływu tego parametru na funkcjonalność samego autoklawu. Zapis ten sugeruje konkretnego wykonawcę co nie jest zgodne z zasadami uczciwej konkurencji postępowań przetargowych. Wnosimy u usunięcie tego zapisu lub dopuszczenie wyżej omawianego rodzaju drukarki.

Odpowiedź nr 7: Zamawiający nie dopuszcza wyposażenia autoklawu w drukarkę termiczną - wydruki na papierze termoczułym nie są trwałe, zwłaszcza przy kontakcie z wilgocią, czy wysoką temperaturą.

Pytanie nr 8: Czy Zamawiający dopuszcza autoklaw z podtrzymywaniem temperatury po zakończonym procesie sterylizacji w zakresie 50-90 st. C? Jeżeli nie proszę o argumentację czemu Zamawiający wymaga zakresu 40-100 stopni ? Zapis ten sugeruje konkretnego wykonawcę, co nie jest zgodne z zasadami uczciwej konkurencji postępowań przetargowych. Wnosimy u usunięcie tego zapisu lub dopuszczenie wyżej omawianego zakresu.

Odpowiedź nr 8: Zamawiający dopuszcza autoklaw z podtrzymywaniem temperatury po zakończonym procesie sterylizacji w zakresie 50-90°C.

Pytanie nr 9: Zamawiający podając głębokość autoklawu po stronach załadunkowej i rozładunkowej nie podaje grubości ściany, w którą będzie wbudowany, nie możliwe jest zatem określenie pełnej głębokości zewnętrznej autoklawu. W związku z powyższym wnosimy o usunięcie zapisów określających głębokości autoklawu po obu stronach laboratorium.

Odpowiedź nr 9: Zamawiający podtrzymuje określenie głębokości autoklawu po obu stronach laboratorium. Obecnie trwają prace projektowe przystosowania laboratorium do stopnia hermetyczności PCL 3, w związku z powyższym nie jest w stanie podać grubości ściany.

Pytanie nr 10: Czy Zamawiający zgodzi się na wydłużenie czasu reakcji serwisu do 48 godzin? Zapis o 36 godzinach znacząco ogranicza konkurencyjność przetargu utrudniając złożenie uczciwej oferty firmom znajdujących się w większych odległościach od siedziby Zamawiającego.

Odpowiedź nr 10: Zamawiający nie wprowadza modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Określony czas reakcji serwisu wiąże się z wymaganiami jakie stawia norma ISO 17025 (przeznaczona dla laboratoriów badawczych) - zapewnienia ciągłości działań oraz laboratorium jest zobligowane do szybkiego wydania wyniku w kierunku Afrykańskiego Pomoru Świń w celu zwalczania choroby. Stanowi on poważny problem epidemiologiczny i ekonomiczny w hodowli trzody chlewnej w Polsce. Zarządzanie ciągłością działania odnosi się do czynności wykonywanych codziennie, mających na celu zapobieganie (ograniczanie ryzyka)

wystąpienia sytuacji awaryjnej oraz utrzymywaniu gotowości do natychmiastowej reakcji, gdyby takowa zaistniała. W kontekście ustalonych zagrożeń, przeprowadzonej analizy i oceny ryzyka Zamawiający nie może zgodzić się na dłuższy czas reakcji serwisu.

Pytanie nr 11: Czy Zamawiający zgodzi się na wydłużenie czasu reakcji serwisu do 72 godzin? Zapis o 36 godzinach znacząco ogranicza konkurencyjność przetargu utrudniając złożenie uczciwej oferty firmom znajdujących się w większych odległościach od siedziby Zamawiającego.

Odpowiedź nr 11: Zamawiający nie wprowadza modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Określony czas reakcji serwisu wiąże się z wymaganiami jakie stawia norma ISO 17025 (przeznaczona dla laboratoriów badawczych) - zapewnienia ciągłości działań oraz laboratorium jest zobligowane do szybkiego wydania wyniku w kierunku Afrykańskiego Pomoru Świń w celu zwalczania choroby. Stanowi on poważny problem epidemiologiczny i ekonomiczny w hodowli trzody chlewnej w Polsce. Zarządzanie ciągłością działania odnosi się do czynności wykonywanych codziennie, mających na celu zapobieganie (ograniczanie ryzyka) wystąpienia sytuacji awaryjnej oraz utrzymywaniu gotowości do natychmiastowej reakcji, gdyby takowa zaistniała. W kontekście ustalonych zagrożeń, przeprowadzonej analizy i oceny ryzyka Zamawiający nie może zgodzić się na dłuższy czas reakcji serwisu.

Pytanie nr 12: Czy Zamawiający zgodzi się na zmianę zapisu dotyczącego terminu dostawy z *„do dnia 31 października 2018 roku„* na „do 10 tygodni od daty podpisania umowy"? Zamawiający nie określa w jakim czasie od złożenia oferty zamierza wyłonić wykonawcę zamówienia i podpisać z nim umowę co utrudnia określenie czasu realizacji według terminarza produkcyjnego.

Odpowiedź nr 12: Zamawiający nie wprowadza modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zmiana terminu dostawy nie jest możliwa w związku z prowadzoną inwestycją przez Zamawiającego oraz zobowiązania do szybkiego otwarcia pracowni o stopniu hermetyczności PCL3 w celu zwalczania ASF (Afrykańskiego Pomoru Świń). Stanowi on poważny problem epidemiologiczny i ekonomiczny w hodowli trzody chlewnej w Polsce.

Pytanie nr 13: Czy Zamawiający dopuści komorę prostopadłościenną? Taki kształt komory ułatwia załadunek i jest rozwiązaniem tańszym. Komora cylindryczna nie zapewnia tak wysokiego stopnia wypełnienia, jak komora prostopadłościenna. Tym samym komora cylindryczna jest znacznie droższa w eksploatacji i trudniejsza w codziennym użytkowaniu.

Odpowiedź nr 13: Zamawiający nie dopuszcza, komory o kształcie prostopadłościennym. Komory o kształcie cylindrycznym są bardziej odporne na ciśnienie i mają lepszą charakterystykę termodynamiczną, dzięki czemu są znacznie lżejsze od komór prostopadłościennych.

Pytanie nr 14: Czy Zamawiający dopuści zamykanie i otwieranie drzwi urządzenia za pomocą przycisku?

Odpowiedź nr 14: Zamawiający nie wyraża zgody. Zamawiający wymaga, żeby zamykanie drzwi odbywało się automatycznie po lekkim dociśnięciu drzwi ramieniem. W autoklawie będą sterylizowane wsady patogenne - Zamawiający zamierza wyeliminować ryzyko zakażenia przycisków dłonią operatora, na której podczas przenoszenia i załadunku worków i koszy z odpadami może pozostawać materiał patogenny.

Pytanie nr 15: Czy Zamawiający dopuści drzwi urządzenia poruszające się w pionie, otwierane przy pomocy napędu elektrycznego? Jeżeli nie to uprzejmie prosimy o uzasadnienie zastosowania rozwiązania podanego w specyfikacji. Proponowane przez nas rozwiązanie daje znaczną oszczędność miejsca.

Odpowiedź nr 15: Zamawiający nie wyraża zgody. Zamawiający podtrzymuje wymagania podane w SIWZ. Drzwi przesuwane w pionie mają bardziej skomplikowaną konstrukcję w stosunku do drzwi uchylnych - taka konstrukcja jest bardziej narażona na awarie. Ponadto mechanizm drzwi przesuwnych wymaga smarowania, co niesie ryzyko emisji oparów smarów do laboratorium. Ze względu na wykorzystanie autoklawu do sterylizacji wsadów patogennych skuteczne zamykanie i otwieranie drzwi jest dla zamawiającego ważnym elementem.

Pytanie nr 16: Czy Zamawiający dopuści chłodzenie płynów w butelkach otwartych i hermetycznie zamkniętych przy pomocy wymuszonego układu

przepływu strumienia powietrza? Wspomniane rozwiązanie jest mniej zawodne i tym samym ogranicza ewentualne koszty eksploatacyjne serwisowe.

Odpowiedź nr 16. Zamawiający dopuszcza równoważne systemy chłodzenia.

Pytanie nr 17: Czy Zamawiający dopuści urządzenie gwarantujące temperaturę roboczą 136°C?

Odpowiedź nr 17: Zamawiający dopuszcza urządzenie gwarantujące temperaturę roboczą 136°C.

Pytanie nr 18: Czy Zamawiający dopuści urządzenie dysponujące ciśnieniem pary czyszczącej na poziomie 2,7 Bara?

Odpowiedź nr 18: Zamawiający dopuszcza pod warunkiem, że temperatura pary będzie nie mniejsza niż 134°C.

Pytanie nr 19: Zamawiający bardzo precyzyjnie określił zewnętrzne gabaryty myjni wskazując tym samym konkretne urządzenie. Czy to było celem zamawiającego czy też dopuści on inne urządzenia na przykład o wysokości 161,5 cm.

Odpowiedź nr 19: Zamawiający dopuszcza urządzenie o wysokości 161,5 cm.

Pytanie nr 20: Czy Zamawiający dopuści urządzenie, które posiada ramę nośną gwarantującą rozkład ciężaru urządzenia na powierzchni przekraczającej 1,5 m?

Odpowiedź nr 20: Zamawiający nie dopuszcza urządzenia, które posiada ramę nośną. Koncepcja planu projektowego nie przewiduje ramy nośnej na piętrze laboratorium.

Pytanie nr 21: Bardzo proszę o wyjaśnienie wymogu wyposażenia urządzenia w cztery filtry do systemu filtracji powietrza usuwanego do otoczenia, jeżeli urządzenia posiadające dwa filtry spełniają normy.

Odpowiedź nr 21: Autoklaw powinien być wyposażony w jeden system filtracji z jednym filtrem bakteryjnym – HEPA lub ULPA, o porach nie większych niż 0,2 µm, odpornym na wilgoć. W związku z uruchomieniem pracowni o stopniu hermetyczności PCL 3 i badań z patogenami grupy 3 z rozporządzenia Ministra Środowiska z 2016 roku DZ.U.16.624 istnieje potrzeba natychmiastowej wymiany filtrów przez personel.

Pakiet 1: Dostawa zgrzewarek ręcznych stołowych:

Pytanie nr 1: Czy Zamawiający dopuści długość zgrzewu 270 mm oraz szerokość zgrzewu 8mm?

Odpowiedź nr 1: Zamawiający wszystkie istotne, minimalne parametry wskazał w opisie przedmiotu zamówienia do niniejszego postępowania. Zamawiający nie wprowadza modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Urządzenie o wymaganej długości i szerokości zgrzewu nie posiada ograniczeń, które mogłyby uniemożliwić przyszłą pracę. Na podstawie obowiązującej „Procedury pobierania i przesyłania próbek do laboratoryjnych badań diagnostycznych w kierunku afrykańskiego pomoru świń" oraz doświadczenia ze szkolenia przebytego w PIW-et w Puławach Zamawiający jest zdania, że produkty jakie zamierza pakować wymagają podanych parametrów w SIWZ.

MAZOWIECKI WOJEWÓDZKI
LEKARZ WETERYNARII
lek. wet. Paweł Jakubczak