

**Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w
Siedlcach ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce.**

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
(SIWZ)**

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego dla dostaw o wartości zamówienia nie przekraczającej, wyrażonej w złotych, równowartości kwoty 144.000 EURO.

Przedmiot zamówienia:

**Dostawa mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny
Weterynaryjnej w Warszawie.**

Zatwierdził:

(pieczęć i podpis)

Siedlce 2018 r.

ROZDZIAŁ I – POSTANOWIENIA OGÓLNE.

1. **Nazwa oraz adres Zamawiającego:**
Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach
08-110 Siedlce
ul. Kazimierzowska 29
NIP: 821-20-68-188
telefon: + 48 (25) 63 264 59, Faks: + 48 (25) 63 255 84
adres strony internetowej: **www.wiw.mazowsze.pl**
2. **Oznaczenie postępowania.**
Postępowanie, którego dotyczy niniejsza SIWZ oznaczone jest znakiem: **WIW-AD.272.122.2018**. Wykonawcy zobowiązani są do powoływania się na wyżej podane oznaczenie we wszelkich kontaktach z Zamawiającym.
3. **Tryb udzielenia zamówienia.**
 - 3.1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej poniżej 144.000 EURO na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późniejszymi zmianami).
 - 3.2. Ilekroć w niniejszej SIWZ zastosowane jest pojęcie „**ustawa**”, „**ustawa Pzp**” lub „**Pzp**”, należy przez to rozumieć ustawę Prawo zamówień publicznych, o której mowa w pkt. 3.1.
 - 3.3. Zamawiający nie przewiduje wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej, o której mowa w art. 91a - 91c ustawy Pzp.
 - 3.4. Procedura z art. 24aa ust. 1 ustawy tzw. „procedura odwrócona”. Zamawiający informuje, że stosownie do możliwości jakie daje art. 24aa ust. 1 ustawy najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.
4. **Opis przedmiotu zamówienia.**
 - 4.1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie.**
 - 4.2. Szczegółowe określenie zakresu przedmiotu zamówienia zawarte jest w Rozdziale XVI SIWZ: „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”.
 - 4.3. Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika zamówień: 39180000-7.
 - 4.4. Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.
 - 4.5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych w rozumieniu art. 2 pkt 7 ustawy Pzp.
 - 4.6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych w rozumieniu art. 2 pkt 6 ustawy Pzp.
 - 4.7. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
 - 4.8. Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walucie obcej.
 - 4.9. Zamawiający nie przewiduje zmian cen wynikających ze zmiany kursów walut.

5. **Termin wykonania i miejsce realizacji zamówienia.**

- 5.1. Miejsce realizacji zamówienia: dostawa do Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie Oddział Terenowy w Siedlcach, ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce (wniesienie i montaż mebli na I piętrze w miejscu wskazanym przez Zamawiającego).
- 5.2. Termin wykonania zamówienia: **do 21 grudnia 2018 r.**

ROZDZIAŁ II - WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ PODSTAWY WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA.

1. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 12-23 PZP.
2. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP dotyczące:
 - 2.1. w zakresie kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów – Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w zakresie opisu spełniania tego warunku udziału w postępowaniu.
 - 2.2. w zakresie sytuacji ekonomicznej lub finansowej – Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w zakresie opisu spełniania tego warunku udziału w postępowaniu.
 - 2.3. w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej – Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w zakresie opisu spełniania tego warunku udziału w postępowaniu.
3. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia”/„nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach lub oświadczeniach złożonych przez Wykonawców.
4. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, każdy z warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt 2 winien spełniać co najmniej jeden z tych wykonawców albo wszyscy ci Wykonawcy wspólnie. Żaden z wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia nie może podlegać wykluczeniu z postępowania.
5. Na podstawie art. 22d ust. 2 PZP Zamawiający może, na każdym etapie postępowania, uznać, że wykonawca nie posiada wymaganych zdolności, jeżeli zaangażowanie zasobów technicznych lub zawodowych wykonawcy w inne przedsięwzięcia gospodarcze wykonawcy może mieć negatywny wpływ na realizację zamówienia.

ROZDZIAŁ III - WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA ORAZ W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia z postępowania, o których mowa w Rozdziale II pkt 1 oraz w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w Rozdziale II Wykonawca będzie obowiązany przedstawić Zamawiającemu następujące oświadczenia i dokumenty (w terminach wskazanych w niniejszej SIWZ):
 - 1.1. aktualne na dzień składania ofert Oświadczenie wykonawcy zwane dalej „Oświadczeniem”, którego wzór określa załącznik nr 1 do SIWZ,

stanowiące wstępne potwierdzenie, że wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.

- 1.2. odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy.
2. Dokument wskazany w pkt 1.2 Wykonawca będzie obowiązany złożyć w terminie wskazanym przez Zamawiającego, nie krótszym niż 5 dni, określonym w wezwaniu wystosowanym przez Zamawiającego do Wykonawcy po otwarciu ofert.
3. W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 PZP Wykonawca będzie zobowiązany złożyć oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do SIWZ). Niezwłocznie po otwarciu ofert zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące: (1) kwoty jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, (2) firm oraz adresów wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie oraz (3) ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach. Wykonawca, w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej ww. informacji przekazuje zamawiającemu oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej. Wzór oświadczenia zawarty jest w załączniku nr 2 do SIWZ. Wraz ze złożeniem oświadczenia, wykonawca może przedstawić dokumenty bądź informacje, że powiązania z innym wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oświadczenie składa każdy z takich wykonawców.
4. Wykonawca może polegać na zdolnościach technicznych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji musi udowodnić zamawiającemu, że realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia. Dokument, z którego będzie wynikać zobowiązanie podmiotu trzeciego powinien wyrażać w sposób jednoznaczny wolę udostępnienia Wykonawcy ubiegającemu się o zamówienie, odpowiedniego zasobu, czyli wskazywać jakiego zasobu dotyczy, określać jego rodzaj, zakres, czas udostępnienia oraz inne okoliczności wynikające ze specyfiki danego zasobu.
Z treści przedstawionego dokumentu musi jednoznacznie wynikać:
 - 4.1. zakres dostępnych wykonawcy zasobów innego podmiotu;
 - 4.2. sposób wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez wykonawcę, przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
 - 4.3. zakres i okres udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
 - 4.4. czy podmiot, na zdolnościach którego wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu zrealizuje dostawy, których wskazane zdolności dotyczą.
5. Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1b PZP, polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ust. 1 PZP, Wykonawca będzie zobowiązany do:

- 5.1. złożenia oświadczenia podmiotu trzeciego o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (w zakresie warunku, w stosunku, do którego udostępnia swój potencjał) i braku podstaw do wykluczenia.
- 5.2. przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów wymienionych w Rozdziale III pkt 1.2. Dokumenty wymienione w Rozdziale III pkt 1.2 Wykonawca będzie obowiązany złożyć w terminie wskazanym przez Zamawiającego, nie krótszym niż 5 dni, określonym w wezwaniu wystosowanym przez Zamawiającego do Wykonawcy po otwarciu ofert.
6. W przypadku oferty wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (konsorcjum):
 - 6.1. w formularzu oferty należy wskazać firmy (nazwy) wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia;
 - 6.2. oferta musi być podpisana w taki sposób, by wiązała prawnie wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. Osoba podpisująca ofertę musi posiadać umocowanie prawne do reprezentacji. Umocowanie musi wynikać z treści pełnomocnictwa załączonego do oferty – treść pełnomocnictwa powinna dokładnie określać zakres umocowania;
 - 6.3. „Oświadczenie”, którego wzór określa załącznik nr 1 do SIWZ składa każdy z wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
 - 6.4. dokumenty, o których mowa w Rozdziale III pkt od 1.2 obowiązany będzie złożyć każdy z wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
 - 6.5. wszyscy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia będą ponosić odpowiedzialność solidarną za wykonanie umowy;
 - 6.6. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia wyznaczają spośród siebie Wykonawcę kierującego (lidera), upoważnionego do zaciągania zobowiązań, otrzymywania poleceń oraz instrukcji dla i w imieniu każdego, jak też dla wszystkich partnerów;
 - 6.7. Zamawiający może w ramach odpowiedzialności solidarnej żądać wykonania umowy w całości przez lidera lub od wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia łącznie lub każdego z osobna.
7. Jeżeli jest to niezbędne do zapewnienia odpowiedniego przebiegu postępowania o udzielenie zamówienia, zamawiający może na każdym etapie postępowania wezwać wykonawców do złożenia wszystkich lub niektórych oświadczeń lub dokumentów potwierdzających, że nie podlegają wykluczeniu i spełniają warunki udziału w postępowaniu, a jeżeli zachodzą uzasadnione podstawy do uznania, że złożone uprzednio oświadczenia lub dokumenty nie są już aktualne, do złożenia aktualnych oświadczeń lub dokumentów.
8. Ponadto Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia wraz z ofertą pełnomocnictwa udzielanego osobom podpisującym ofertę, o ile prawo do reprezentowania Wykonawcy w powyższym zakresie nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego. Treść pełnomocnictwa musi jednoznacznie określać czynności, co do wykonywania, których pełnomocnik jest upoważniony. Pełnomocnictwo musi być przedstawione w formie oryginału, poświadczonej notarialnie za zgodność z oryginałem kopii, sporządzonego przez notariusza odpisu lub wyciągu z dokumentu, lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez mocodawcę.

ROZDZIAŁ IV - WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, SKŁADANYCH PRZEZ WYKONAWCĘ W POSTĘPOWANIU W CELU POTWIERDZENIA OKOLICZNOŚCI, O KTÓRYCH MOWA W ART. 25 UST. 1 PKT 2 USTAWY PZP:

1. Wykonawca na potwierdzenie spełniania przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań określonych przez zamawiającego o których mowa w Rozdziale XVI składa:
 - 1.1 specyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia na formularzu zgodnym z treścią załącznika nr 6 do SIWZ,
 - 1.2 katalog w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami potwierdzający parametry wszystkich oferowanych mebli wraz z wymiarami poszczególnych elementów składowych,
 - 1.3 dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach ocynkowanych (lub blach ze stali OH18N9 – jeżeli jest użyty ten materiał zamiast blachy ocynkowanej), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane są profile stelaży, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane,
 - 1.4 protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną.
 - 1.5 dokument potwierdzający że farba użyta do pokrywania mebli posiada ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną,
 - 1.6 certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001: 2008 (lub równoważny), zaświadczenia, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
 - 1.7 certyfikat OHSAS 18001: 2007 (lub równoważny), stosowanego Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
 - 1.8 certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001: 2005 (lub równoważny), zaświadczenia, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
 - 1.9 certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001: 2011 zaświadczenia, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
 - 1.10 arkusz właściwości materiału, wydany przez producenta blatu potwierdzający parametry wytrzymałości mechanicznej,
 - 1.11 dokument wydany przez niezależnie laboratorium potwierdzający przeprowadzenie oceny działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji Escherichia coli i Staph aureus,

następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35°C i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%,

- 1.12 dokument z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych (z których są wykonane: stelaże, szafki, szafy i przystawki), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane,
- 1.13 klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień dla farby poliuretanowej pokrywającej meble, o stopniu, co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną,
- 1.14 protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną,
- 1.15 arkusz właściwości materiału, wydany przez producenta blatu potwierdzający parametry wytrzymałości mechanicznej blatów:
 - odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438, co najmniej 4, dla 180°C,
 - odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721, co najmniej 4, dla 100°C,
 - odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 co najmniej 4,
 - odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) co najmniej 6,
 - moduł sprężystości, badany według normy ISO 178, co najmniej 9000 N/mm²,
 - wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, co najmniej 70 N/mm²,
 - wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178, co najmniej 100 N/mm²,
- 1.16 dokument sporządzony według normy EN 13501-1 przez licencjonowane lub akredytowane laboratorium potwierdzający, iż płyty z żywicy fenolowej, z której są wykonane blaty sklasyfikowane są co najmniej jako brak rozgorzenia, średnia emisja dymu, brak płonących kropli – klasy B s1 d0 ze względu na bezpieczeństwo pożarowe,
- 1.17 wyniki testu odporności chemicznej blatów z żywicy fenolowej posiadających powierzchnię jednostronnie laminowaną, odporną na większość standardowych środków czyszczących, dopuszcza się testy przeprowadzone przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach:

Kwasy:

Kwas octowy	99%
Roztwór dwuchromianu	5%
Kwas chromowy	60%
Kwas mrówkowy	90%
Kwas chlorowodorowy	10%

Kwas chlorowodorowy	37%	
Kwas azotowy	65%	
Kwas chlorowodorowy	37%	(1:3)
Kwas nadchlorowy	60%	
Kwas fosforowy	85%	
Kwas siarkowy	25%	
Kwas siarkowy	33%	
Kwas siarkowy	77%	
Kwas siarkowy	85%	

Zasady:

Wodorotlenek amonu	28%
Wodorotlenek sodu	10%
Wodorotlenek sodu	20%
Wodorotlenek sodu	40%
Wodorotlenek sodu, płatki	

Sole:

Siarczan miedzi	10%
Chlorek żelaza(III)	10%
Jodek potasu	10%
Nadmanganian potasu	10%
Chlorek cynku, nasycony	
Azotan srebra	1%
Chlorek sodu	10%
Podchloryn sodu	13%

Związki organiczne:

Formaldehyd	37%
Nadtlenek wodoru	3%
Fenol	90%
Siarczek sodu, nasycony w wodzie	1%
Fuksyna zasadowa	1%
Fuksyna karbolowa	1%
Karmin	1%
Czerwień Kongo	1%
Fiolet krystaliczny (barwnik)	1%
Błękit metylenowy	1%

- 1.18 certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności stołów laboratoryjnych z normą EN 13150,
- 1.19 certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności szafek i przystawek z normą EN 14727,
- 1.20 certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001 zaświadczejący, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
- 1.21 certyfikat OHSAS 18001 lub równoważny dla Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
- 1.22 certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001 zaświadczejący, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie

- projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
- 1.23 certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001: 2011 zaświadczący, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego,
 2. Dokumenty wskazane w pkt od 1.1 do 1.23 Wykonawca będzie obowiązany złożyć w terminie wskazanym przez Zamawiającego, nie krótszym niż 5 dni, określonym w wezwaniu wystosowanym przez Zamawiającego do Wykonawcy po otwarciu ofert.
 3. Dokument wskazany w pkt. 1.1. należy dostarczyć w postaci oryginału. Dokumenty wskazane w pkt od 1.2 do 1.23 należy dostarczyć w postaci oryginału lub poświadczonej przez Wykonawcę kopii za zgodność z oryginałem.
 4. Dokumenty muszą być w języku polskim lub przetłumaczone na język polski z wyłączeniem nowszych wydań wyżej wymienionych norm w języku angielskim oraz arkusza właściwości materiału, o którym mowa w Rozdziale IV, pkt. 1.15 SIWZ, który dopuszcza się w języku angielskim.

ROZDZIAŁ V - INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OSWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

1. W przedmiotowym postępowaniu składanie ofert oraz oświadczeń przez Wykonawcę odbywa się za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe (Dz. U. poz. 1529 oraz z 2015 r. poz. 1830), osobiście lub za pośrednictwem posłańca na adres: tj. Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach ul. Kazimierzowska 29; 08-110 Siedlce w Kancelarii Zamawiającego w godzinach urzędowania, tj.: od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.15 do 16.15.
2. Oświadczenia lub dokumenty składane przez Wykonawcę w postępowaniu na wezwanie Zamawiającego zgodnie z art. 26 ustawy mogą być przesłane Zamawiającemu w wersji elektronicznej (skany dokumentów) drogą elektroniczną, a następnie niezwłocznie przesłane w formie pisemnej za pośrednictwem operatora osobiście lub za pośrednictwem posłańca.
3. Komunikacja pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą w zakresie pytań, wyjaśnień wniosków, zawiadomień oraz innych informacji obywać się będzie przy użyciu poczty elektronicznej na adres: zamowienia@wiw.mazowsze.pl
4. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami w związku z toczącym się postępowaniem jest Alicja Bałazy, telefon: + 48 (25) 63 264 59 wew. 20.
5. Fakt otrzymania wniosków, zawiadomień i informacji przesłanych przy użyciu faksu lub środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną należy niezwłocznie potwierdzić tą samą drogą.
6. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez Wykonawcę, Zamawiający domniema, iż pismo wysłane przez Zamawiającego na nr faksu lub na adres poczty elektronicznej podany przez Wykonawcę

zostało mu doręczony w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma.

ROZDZIAŁ VI - WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu nie żąda wniesienia wadium.

ROZDZIAŁ VII - TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

1. Termin związania ofertą wynosi 30 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania z ofertą na czas niezbędny do zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.
4. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania z ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Izbę orzeczenia.

ROZDZIAŁ VIII - OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT.

1. Każdy Wykonawca zobowiązany jest zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w SIWZ i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami Zamawiającego.
2. Wykonawca na etapie przygotowywania oferty powinien zweryfikować dostępność wyspecyfikowanych przez Zamawiającego produktów oraz możliwość ich dostarczenia w określonym przez Zamawiającego terminie.
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Wyjaśnienia treści SIWZ udzielane będą przez Zamawiającego z zachowaniem zasad określonych w art. 38 ustawy Pzp.
4. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Wnioski, które Zamawiający otrzyma po tym terminie, mogą pozostać bez odpowiedzi.
5. Treść wszystkich pytań o wyjaśnienie treści SIWZ i udzielonych odpowiedzi, Zamawiający przekazuje za pośrednictwem poczty elektronicznej wszystkim, którym SIWZ została przekazana, bez ujawniania źródła zapytania oraz umieści je na stronie internetowej.
6. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed terminem składania ofert zmienić treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści specyfikacji Zamawiający udostępni na stronie internetowej.
7. Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, w języku polskim. Zaleca się, aby oferta była napisana na komputerze, maszynie do pisania lub w sposób czytelny - ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem. Wszelkie

- dokumenty i oświadczenia w językach obcych należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski. Wszelkie poprawki lub zmiany dokonane w treści oferty (przed jej złożeniem) muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą ofertę.
8. Oferta i wszystkie załączone dokumenty i oświadczenia składane przez Wykonawcę muszą być podpisane czytelnie lub opatrzone dodatkowo pieczętkami imiennymi przez osoby zdolne do czynności prawnych w imieniu Wykonawcy i zaciągania w jego imieniu zobowiązań finansowych, w wysokości odpowiadającej cenie oferty (Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia). Oznacza to, że jeżeli z dokumentu(ów) określającego(ych) status prawny Wykonawcy(ów) lub pełnomocnictwa (pełnomocnictw) wynika, że do reprezentowania Wykonawcy(ów) upoważnionych jest łącznie kilka osób, dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby.
 9. O ile upoważnienie nie wynika z dokumentów rejestrowych w przypadku podpisania oferty przez pełnomocnika, do oferty należy dołączyć oryginał lub poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza, kopię pełnomocnictwa wystawionego na reprezentanta Wykonawcy przez osoby do tego umocowane.
 10. Zamawiający zaleca, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były jednoznacznie ponumerowane i złączone w sposób uniemożliwiający ich zdekompletowanie.
 11. Wykonawca może złożyć w postępowaniu tylko jedną ofertę.
 12. Kopia dokumentu wymaga zapisu „za zgodność z oryginałem” lub innego równoznacznego zapisu
 13. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości.
 14. Wszelkie koszty związane ze sporządzeniem oferty oraz jej złożeniem ponosi Wykonawca, niezależnie od wyniku postępowania, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 ustawy Pzp.
 15. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
 16. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne zawiadomienie o wprowadzeniu zmian przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone według takich samych zasad, jak składana oferta tj. w kopercie odpowiednio oznakowanej napisem „ZMIANA”. Koperty oznaczone „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonywania zmian, zostaną dołączone do oferty.
 17. Żadna oferta nie może być modyfikowana lub wycofana po upływie terminu składania ofert.
 18. Ofertę wraz z wszystkimi załącznikami należy umieścić w kopercie, trwale zaklejonej, odpowiednio zabezpieczonej przed uszkodzeniem w czasie transportu, oznakowanej w następujący sposób:

**Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach
ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce.**

(nazwa i adres Zamawiającego)

oraz opisane:

Dostawa mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie.

(nazwa zamówienia)

Nie otwierać przed dniem: 16 listopada 2018 roku; godz.: 11:00.

19. W przypadku, gdyby oferta zawierała informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu Ustawy z dnia 16.04.1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz.U. z 2003 r. Nr 153, poz.1503 z późn. zm.), Wykonawca winien w sposób niebudzący wątpliwości zastrzec, które informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa i nie mogą być udostępniane. Informacje te – powinny być opatrzone klauzulą: „nie udostępniać innym uczestnikom postępowania, informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji” i umieszczone w osobnym wewnętrznym opakowaniu (tj. w odrębnej kopercie oznakowanej literką „B”) trwale ze sobą połączone i ponumerowane. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust.4 ustawy Pzp.
20. Zawartość oferty: Wykonawca winien złożyć w terminie wskazanym w Rozdziale IX SIWZ:
 - 20.1. wypełniony, podpisany i opieczetowany (pieczętką firmową i imienną) przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy formularz oferty przetargowej, stanowiący Załącznik nr 3 do SIWZ.
 - 20.2. oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – Załącznik nr 1 do SIWZ.
 - 20.3. pełnomocnictwo udzielane osobom podpisującym ofertę, o ile prawo do reprezentowania Wykonawcy w powyższym zakresie nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego. Treść pełnomocnictwa musi jednoznacznie określać czynności, co do wykonywania, których pełnomocnik jest upoważniony. Pełnomocnictwo musi być przedstawione w formie oryginału, poświadczonej notarialnie za zgodność z oryginałem kopii, sporządzonego przez notariusza odpisu lub wyciągu z dokumentu, lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez mocodawcę.

ROZDZIAŁ IX - MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferty winny być złożone w siedzibie Zamawiającego tj. **Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach ul. Kazimierzowska 29; 08-110 Siedlce w kancelarii**, w terminie do dnia **16 listopada 2018 r. do godziny 10:30**.
2. Oferty, które zostały złożone po terminie określonym w ust. 1 zostaną zwrócone wykonawcom niezwłocznie.
3. Oferty zostaną otwarte w siedzibie Zamawiającego tj. **Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach ul. Kazimierzowska 29; 08-110 Siedlce w zespole ds. administracyjnych**, w dniu **16 listopada 2018 r.** o godzinie **11:00**.
4. Otwarcie ofert jest jawne. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie

zamówienia. Podczas otwarcia ofert podane zostaną: imię i nazwisko, nazwa (firma) oraz adres wykonawcy, którego oferta jest otwierana oraz cena oferty. Powyższe informacje zostaną dostarczone wykonawcom, którzy nie byli obecni przy otwarciu ofert, na ich wnioski.

ROZDZIAŁ X – OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY.

1. Cena oferty będzie obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia oraz wszelkie koszty związane z wykonaniem zamówienia, o którym mowa w Rozdziale XVI SIWZ „Opis przedmiotu zamówienia” oraz w Załączniku nr 4 do SIWZ „Wzór umowy”, oraz wszelkie inne ewentualne obciążenia, w szczególności podatek VAT oraz ewentualne cło.
2. Wykonawca określi cenę w złotych polskich.
3. Ceny muszą być podane **z dokładnością do setnych części złotego.**
4. Ceny netto dostawy (bez VAT) należy przemnożyć przez ilość oferowanych jednostek miary i wyliczyć wartość dostawy netto (bez VAT). Do wartości dostawy netto (bez VAT) Wykonawca doliczy podatek VAT w obowiązującej wysokości, i w ten sposób wyliczy wartość dostawy brutto (z VAT).
5. Jeżeli Wykonawca nie będzie zobowiązany zgodnie z przepisami prawa polskiego do naliczenia VAT od wartości dokonywanej dostawy, a obowiązek zapłaty tego podatku (i ewentualnie cła) będzie obciążał Zamawiającego, wówczas do podanych przez takiego Wykonawcę wartości dostawy netto (bez VAT) dla poszczególnych Pozycji Zamawiający doliczy - dla potrzeb porównania i oceny ofert - kwotę VAT (i ewentualnie cła) w obowiązującej Zamawiającego wysokości, następnie zsumuje uzyskane wartości, i tak uzyskaną cenę oferty porówna z cenami brutto pozostałych ofert.
6. W przypadku, gdy w wyniku wyboru najkorzystniejszej oferty obowiązek zapłaty podatku VAT (i ewentualnie cła) będzie ciążył na Zamawiającym, wynagrodzeniem Wykonawcy będzie kwota bez podatku VAT (i ewentualnie cła).
7. Ceny jednostkowe dostawy netto (bez VAT) określone przez Wykonawcę będą stanowiły podstawę do rozliczeń w całym okresie trwania umowy.
8. Ceny jednostkowe dostawy netto (bez VAT) nie będą podlegać waloryzacji.

ROZDZIAŁ XI - OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

1. Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę niepodlegającą odrzuceniu, która uzyska największą liczbę punktów obliczona w oparciu o podane kryteria oceny ofert.
2. Zamawiający dokona oceny ofert według następujących kryteriów i ich wag:
- **CENA o wadze 100% (C)**
3. W kryterium „**CENA**” ocena ofert zostanie dokonana przy zastosowaniu wzoru:

$$\text{Cena (C)} = \frac{\text{CN}}{\text{COB}} \times 100$$

gdzie:

C - liczba punktów przyznanych wykonawcy za cenę.

CN – najniższa cena spośród zaoferowanych ofert.

COB - cena ocenianej oferty.

Zamawiający wyjaśnia, iż punkty w tym kryterium oceny ofert będzie przyznawał na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w treści oferty (Załącznik nr 3 do SIWZ).

4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane powyżej kryteria oceny ofert.

ROZDZIAŁ XII - INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.

1. Wykonawca, którego ofertę wybrano jako najkorzystniejszą jest obowiązany do zawarcia umowy w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 10 dni - jeżeli zostało przesłane w inny sposób.
2. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminów, o których mowa powyżej, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia została złożona tylko jedna oferta.
3. W przypadku poinformowania Zamawiającego o niezgodnej z przepisami ustawy czynności podjętej przez niego lub zaniechaniu czynności do której był zobowiązany oraz w przypadku wniesienia odwołania - po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający wyznaczy nowy termin podpisania umowy. Niedopełnienie przez Wykonawcę tego terminu, zostanie poczytane przez Zamawiającego jako uchylanie się Wykonawcy od podpisania umowy.
4. W przypadku wyboru oferty złożonej przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania, przed podpisaniem umowy w sprawie udzielenia zamówienia publicznego, umowy regulującej współpracę tych wykonawców.

ROZDZIAŁ XIII - WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

1. Zamawiający nie wymaga zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

ROZDZIAŁ XIV - ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO. WZÓR UMOWY. ZMIANY UMOWY.

1. Postanowienia umowy określa wzór umowy stanowiący Załącznik nr 4 do SIWZ.
2. Wykonawca, który przedstawił najkorzystniejszą ofertę pod względem kryteriów oceny ofert zamówienia, będzie zobowiązany do podpisania

- w siedzibie Zamawiającego umowy zgodnej ze wzorem umowy załączonym do SIWZ.
3. Do przedstawionego wzoru umowy zostaną wprowadzone zobowiązania Wykonawcy w trakcie procedury, wynikające z przedstawionej przez niego oferty.
 4. Wzór umowy, po upływie terminu do składania ofert, nie podlega negocjacom złożenie oferty jest równoznaczne z pełną akceptacją umowy przez Wykonawcę.
 5. Dopuszcza się możliwość zmiany umowy w zakresie:
 - 5.1 zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia w związku z zaistnieniem okoliczności uniemożliwiających wykonanie dostaw niezależnych od Wykonawcy,
 - 5.2 zmiany obowiązującej stawki podatku VAT w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT.

ROZDZIAŁ XV - POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

Wykonawcom, a także innym osobom, których interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku, w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów Ustawy, przysługują środki ochrony prawnej, o których mowa w Dziale VI ustawy PZP.

ROZDZIAŁ XVI SIWZ – SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- I. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie** w następujących ilościach i o następujących parametrach technicznych.

POMIESZCZENIE 13 – Pok. Przyjęcia prób			
L.p.	Przedmiot zamówienia	Opis - Parametry techniczne	Ilość zamawiana
1.	Stół przyścienny o wymiarach: 3000 x 600 mm, wys. 900 mm.	<p>Blat o wymiarach 3000 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny.</p> <p>Umywalka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. Komory: Ø 385 mm, gł. 137 mm). Armatura do ciepłej i zimnej wody, uruchamiana automatycznie.</p> <p>Oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza.</p> <p>Stelaż typu C szer. 600 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.</p> <p>Stelaż typu A szer. 900 mm; z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.</p> <p>Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.</p>	1 szt.
2.	Szafka instalacyjna, jednodrzwiowa, podwieszana szer. 600 mm.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.	1 szt.
3.	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm. z 1 szufladą.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.	2 szt.

		Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.	
4.	Stół jezdny do dużych obciążeń o wymiarach: 950 x 600 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 950 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż na kółkach z półką szer. 500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm.	1 szt.
5.	Stół wyspowy o wymiarach 3450 x 1500 mm, wys. 750 mm.	Blat o wymiarach 3450 x 750 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; 2 x stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem; 1 x stelaż typu C - ¼ sześciokąta foremnego, 700 x 700 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.	2 szt.
6.	Szafka na kółkach i o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 590 mm, z 2 szufladami.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach .	2 szt.
7.	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 600 mm, wys. 590 mm, z 2 szufladami.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.	2 szt.

8.	Szafka jednodrzwiowa na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 590mm	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.	2 szt.
9.	Stół przyścienny o wymiarach 2400 x 600 mm, wys. 785 mm.	Blat o wymiarach 2400 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; 2 x stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;	1 szt.
10.	Szafka jednodrzwiowa na kółkach o wymiarach szer. 600 mm, wys. 480 mm.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.	1 szt.
11.	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 480 mm, z 2 szufladami.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach;	2 szt.
12.	Szafka jezdną o wymiarach: 450 x 516 mm, wys. 740 mm, z 3 szufladami.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach;	1 szt.

POMIESZCZENIE 26 – Strefa czysta

13.	Stół przyścienny o wymiarach: 600 x 750 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 600 x 750 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Umywarka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. komory: Ø 385 mm, gł. 137 mm); Armatura do ciepłej i zimnej wody, uruchamiana automatycznie; Oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza; Stelaż typu C szer. 600 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociągiem.	1 szt.
14.	Szafka instalacyjna, jednodrzwiowa podwieszana szer. 600 mm.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.	1 szt.
15.	Stół przyścienny o wymiarach: 3400 x 600 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 3400 x 600 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż typu A szer. 1800 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociągiem; Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociągiem;	1 szt.
16.	Szafka na kółkach jednodrzwiowa, o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociągiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.	1 szt.

17.	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm. z 2 szufladami.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach;	1 szt.
18.	Stół przyścienny o wymiarach 2750 x 750 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 2750 x 750 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem; Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.	1 szt.
19.	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.	1 szt.
20.	Stół przyścienny o wymiarach: 1700 x 900 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 1700 x 900 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem; Słupek instalacyjny stojący na blacie, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków słupka wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatrzaskowo; słupek składający się z: Kolumny instalacyjnej nabladowej o wymiarach 150 x 150 mm, wys. 1320 mm, 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;	1 szt.

21.	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.	2 szt.
22.	Stół przyścienny o wymiarach: 1700 x 600 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 1700 x 900 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.	1 szt.
23.	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.	1 szt.
POMIESZCZENIE 27 – Strefa brudna			
24.	Stół przyścienny o wymiarach 1200 x 750 mm, wys. 900 mm.	Blat o wymiarach 1200 x 750 mm z żywicy fenolowej Trespa TopLab Plus w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Umywarka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. komory: Ø 385 mm, gł. 137 mm); Zlew z żywicy epoksydowej (wymiary wew. komory: 400 x 400 x 300 mm), kolor szary; Armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową; Armatura do ciepłej i zimnej wody, uruchamiana automatycznie; Oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza;	1 szt.

		Stelaż typu C szer. 1200 mm z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.	
25.	Szafka instalacyjna, dwudrzwiowa podwieszana o wymiarach: szer. 1200 mm.	Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.	1 szt.
26.	Stół przyścienny o wymiarach 5660 x 900 mm, wys. 900 mm.	<p>Blat o wymiarach 5660 x 900 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>1 x stelaż typu A szer. 1800 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem;</p> <p>2 x stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem;</p> <p>1 x stelaż typu A szer. 900 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem;</p> <p>Słupek instalacyjny stojący na blacie, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków słupka wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatrzaskowo; słupek składający się z:</p> <p>kolumny instalacyjnej nablatowej o wymiarach: 150 x 150 mm, wys. 1320 mm, 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;</p>	1 szt.
27.	Szafka na kółkach dwudrzwiowa o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm, z 2 szufladami.	<p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych, z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach, wys. 150 mm.</p>	2 szt.

28.	Stół wyspowy o wymiarach: 5100 x 600 mm, wys. 900 mm.	<p>Blat o wymiarach 5100 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>2 x stelaż typu A szer. 1800 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p> <p>1 x stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p> <p>Słupek instalacyjny stojący na blacie, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków słupka wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatraskowo;</p> <p>słupek składający się z:</p> <p>kolumny instalacyjnej na blatowej o wymiarach: 150 x 150 mm, wys. 1320 mm, 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;</p>	2 szt.
29.	Szafka na kółkach dwudrzwiowa o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm, z 2 szufladami.	<p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieniem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach, wys. 150 mm.</p>	4 szt.
30.	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	<p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieniem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach; wys. 150 mm.</p>	2 szt.

31.	Stół jezdny regulowanej wysokości o wymiarach: 900 x 600 mm, wys. 720 – 950 mm	<p>Blat o wymiarach 900 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż o regulowanej wysokości szer. 600 mm regulacja teleskopowa na nogach w zakresie 230 mm, na kółkach z półką ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, górna część nóg, belki podłużne poprzeczki z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, dolna część nóg z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 45 x 20 x 3 mm; łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p>	1 szt.
32.	Szafka jezdna jednodrzwiowa o wymiarach: 600 x 516 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	<p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieniem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach; wys. 150 mm.</p>	1 szt.
33.	Stół przyścienny o wymiarach: 1400 x 750 mm, wys. 750 mm.	<p>Blat o wymiarach 1400 x 750 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem.</p>	1 szt.
34.	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 590 mm, z 3 szufladami.	<p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieniem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach; wys. 150 mm.</p>	1 szt.

II. Dodatkowe wymagane parametry techniczne zamawianych mebli.

Wymagania ogólne:

- 1) Zamawiający dopuszcza możliwość redukcji wymiarów +/- 10%.
- 2) Zamawiający wymaga dostosowania mebli do istniejących pomieszczeń laboratorium.
- 3) Meble w całości powinny być w kolorze zbliżonym do białego, z wyjątkiem czarnych cokołów i szarych blatów.
- 4) Punkt styku mebli z podłogą powinien być uszczelniony.
- 5) Meble, wykonane w systemie modułowym z wystandaryzowanych elementów, pozwalającym na dowolne konfigurowanie zestawów.
- 6) Meble, oraz szafy muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane w całości z blachy stalowej, (stelaże stołów dopuszcza się z kształtowników stalowych zabezpieczonych przed korozją jak blacha użyta do produkcji mebli) ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH₁₈N₉ i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 µm – 100 µm).
- 7) Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników. Parametry wszystkich oferowanych mebli należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.
- 8) Meble w całości odporne na przeprowadzenie dekontaminacji w formie gazowej nadtlakiem wodoru 35%.
- 9) Odporność korozyjna blach ocynkowanych (lub blach ze stali OH₁₈N₉ – jeżeli jest użyty ten materiał zamiast blachy ocynkowanej), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane są profile stelaży, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgie solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0.
- 10) Grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną zgodnie z normą PN EN 2808: 2008.
- 11) Farba użyta do pokrywania mebli musi posiadać ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną.
- 12) Meble muszą posiadać certyfikaty zgodności z normą EN 13150 i EN 14727.

Wymagania dla stelaży:

Stelaże A i C

- 1) Stelaże powinny być wykonane w całości wyłącznie z stalowych ocynkowanych profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50 x 25 x 3 mm, w tym stelaża A – według specyfikacji asortymentowej.
- 2) Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach $-5 \div +20$ mm.
- 3) Elementy poziome i pionowe nogi (A lub C) stelaża łączone ze sobą spawem ukośnym, ułożonym pod kątem 45 stopni do poziomu. Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić min.: 400 kg/moduł, na stelażu C: 250 kg/moduł.
- 4) Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu.
- 5) Poprzeczki z bokami stelaży winny być łączone zatrzaskowo za pomocą dodatkowego łącznika z dociąganiem mimośrodowym.
- 6) Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża i pozwalać na skracanie stelaży.
- 7) Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.
- 8) Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką opcjonalnie zabudowane przesuwną osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.
- 9) Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie co najmniej $-5 \div +20$ mm, przy czym stopki nie mogą wystawać poza rzut dolnej belki boku na podłoże.

Stelaże o regulowanej wysokości:

- 1) Stelaże do stołów aparaturowych o zmiennym kształcie i wysokości, z dodatkowa półką, regulowane, wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum $2,5 \mu\text{m}$) i dwustronnie pokrytych lakierem Poliuretanowym (odpornym na promieniowanie UV) w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej $40 \mu\text{m} - 100 \mu\text{m}$) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 malowanej farbami proszkowymi poliuretanowymi w kolorze białym. Grubość powłoki lakierniczej $40 \mu\text{m} - 100 \mu\text{m}$.
- 2) Stelaż stołu musi się składać z dwóch boków, każdy bok musi posiadać dwie belki poziome (o równej długości) i dwie belki pionowe, oraz z trzech poprzeczek łączących boki. Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź ze stopów aluminium oraz profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych.
- 3) Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki, nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.

- 4) Stelaże muszą posiadać teleskopową regulację wysokości stołu w zakresie co najmniej 720 - 960 mm oraz regulację położenia przedniej nogi każdego, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, z boków w zakresie co najmniej 0 - 240 mm licząc do frontu stelaża. Skok regulacji wysokości stelaża – max 10 mm, regulacja przedniej nogi – płynna z blokadą w położeniach krańcowych.
- 5) Blokowanie każdego z 4 teleskopów (elementów pionowych - nóg) stelaża regulujących wysokość musi odbywać się za pomocą jednej śruby, blokowanie ruchu przedniej nogi musi odbywać się za pomocą nie więcej niż dwóch śrub – jedna śruba na dolnej i jedna na górnej belce boku.
- 6) Poprzeczki, górna belka stelaża oraz górne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili stalowych 25 x 50 x 2 mm, dolne belki boków stelaża oraz dolne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili mieszczących się wewnątrz profili górnych, jedna o przekroju nie mniejszym niż 20 x 45 x 2 mm.
- 7) Belki poziome boków wraz z odpowiadającym im częścią belek pionowych boków wykonane z jednego, zagiętego pod kątem prostym odcinka profilu.
- 8) Poprzeczki stelaża łączone z bokami wyłącznie za pomocą szybkozłączy zatrzaskowych z dociąganiem mimośrodowym.
- 9) Nośność stelaża z nogą w pozycji przedniej (stelaż „A” kształtny) – minimum 350 kg/m², z nogą w pozycji maksymalnie cofniętej (stelaż „C” – kształtny) – minimum 250 kg/m².
- 10) Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie co najmniej – 5 ÷ + 20mm, przy czym stopki nie mogą wystawać poza rzut dolnej belki boku na podłogę.

Wymagania dla szafek podblatowych:

- 1) Szafki: wykonane wyłączenie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników.
- 2) Korpus szafki wykonany w całości z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej lub kwasoodpornej. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany.
- 3) Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łączenie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek.
- 4) Grubość boków szafek 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej.
- 5) Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w muszą być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki.
- 6) Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania połączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego.

- 7) Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.
- 8) Szafki jezdne i na kółkach posadowione na 4 podwójnych kółkach obrotowych wykonanych z chemoodpornego tworzywa sztucznego, z szarą powierzchnią jezdnią dostosowaną do podłogi w laboratorium. Dwa przednie kółka z hamulcem i blokadą obrotu. Kółka odporne na wilgoć i środki odkażające.
- 9) Głębokość korpusów szafek przejezdnych: 500 mm.
- 10) Głębokość korpusów szaf i szafek stojących na cokole 500 mm i 350 mm.
- 11) Szerokość szafek podblatowych (zależnie od stosowanego systemu konstrukcji stołów): 450 mm, 600 mm, 900 mm, 1200 mm; dostępne wysokości szafek pod blatowych: 480 mm, 590 mm, 630 mm, 740 mm.
- 12) Front szafki wykonany z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym.
- 13) Grubość frontów szafek 15 mm (+/-1 mm), narożniki zaokrąglone.
- 14) Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną.
- 15) Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – wyłącznie tłoczony.
- 16) Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.
- 17) Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz regulowany na wysokość cokół zasłaniający je, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm.
- 18) Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszką i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszką poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszką i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszką – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.
- 19) Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą, a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, po zdjęciu fiszki nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm, po zdjęciu fiszki musi pozostać gładki uchwyt.

- 20) Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany.
- 21) Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe.
- 22) Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatym z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 50 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.
- 23) Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm szuflady niskie, 300 +/- 2 mm, szuflady wysokie.
- 24) Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej i tylnej krawędzi do dołu, tworzącym zamknięty profil o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm.

Wymagania dla słupków instalacyjnych z mediami:

- 1) Słupki instalacyjne, służące do dostarczania na stół laboratoryjny mediów, zasilania elektrycznego oraz sieci komputerowej, wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych. Słupki w formie kolumn o przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150 x 150 mm. Każdy z boków kolumny (trzy boki dla kolumny przyściennnej, cztery dla wyspowej) musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm. Słupki muszą występować w następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny) - według szczegółowej specyfikacji asortymentowej. Media do słupków muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (ze ściany do której przylega kolumna) jak i od góry (z sufitu pomieszczenia).
- 2) W przypadku sprowadzania mediów z góry słupki muszą posiadać teleskopowa osłonę o przekroju takim jak słupek, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki a sufitem.
- 3) Słupki wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe zamontowane z czterech stron każdej kolumny.
- 4) Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm

(panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupka na zaczepach (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.

- 5) Słupki muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które poprzehodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.
- 6) Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Klapki gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem.
- 7) Słupki muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny) jak i panelach bocznych (zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe słupków muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Słupki muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, paneli z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda demi, gazy techniczne, gniazda elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu słupka lub odsuwania stołu od ściany.

Wymagania dla blatów:

- 1) **Błat z żywicy fenolowej** - Blaty z żywicy fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm) z możliwością optycznego dostosowania ich grubości do grubości płyt laminowanych i płyt z ceramiki z podwyższonym obrzeżem (grubość pogrubionego blatu z podwyższonym obrzeżem musi być równa grubości blatu ceramicznego z podwyższonym obrzeżem). Blaty w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium. Blaty te muszą występować w wersji z obrzeżem płaskim i obrzeżem podniesionym.

2) Blaty muszą posiadać powierzchnię jednostronnie laminowaną, która musi być odporna na większość standardowych środków czyszczących:

- Kwasy:
- Kwas octowy 99%
- Roztwór dwuchromianu 5%
- Kwas chromowy 60%
- Kwas mrówkowy 90%
- Kwas chlorowodorowy 10%
- Kwas chlorowodorowy 37%
- Kwas azotowy 65%
- Kwas chlorowodorowy 37% (1:3)
- Kwas nadchlorowy 60%
- Kwas fosforowy 85%
- Kwas siarkowy 25%
- Kwas siarkowy 33%
- Kwas siarkowy 77%
- Kwas siarkowy 85%
- Zasady:
- Wodorotlenek amonu 28%
- Wodorotlenek sodu 10%
- Wodorotlenek sodu 20%
- Wodorotlenek sodu 40%
- Wodorotlenek sodu, płatki
- Sole:
- Siarczan miedzi 10%
- Chlorek żelaza(III) 10%
- Jodek potasu 10%
- Nadmanganian potasu 10%
- Chlorek cynku, nasycony
- Azotan srebra 1%
- Chlorek sodu 10%

- Podchloryn sodu 13%
- Związki organiczne:
- Formaldehyd 37%
- Nadtlenek wodoru (forma gazowa) 35%
- Fenol 90%
- Siarczek sodu, nasycony w wodzie 1%
- Fuksyna zasadowa 1%
- Fuksyna karbolowa 1%
- Czerwień Kongo 1%
- Fiolet krystaliczny (barwnik) 1%
- Błękit metylenowy 1%

- 3) Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję. Odporność tą należy potwierdzić sprawozdaniem z testów zawierającym tabele odporności na poszczególne substancje, dopuszcza się testy przeprowadzone przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach.
- 4) Blaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu:
- a) odporność na suche ciepło, *badana według normy EN 438*, co najmniej 4, dla 180°C,
 - b) odporność na wilgotne ciepło, *badana według normy EN 12721*, co najmniej 4, dla 100°C,
 - c) odporność na zarysowania, *badana według normy EN 438* co najmniej 4,
 - d) odporność na zmianę koloru, *badana według normy ASTM G53-91* (315 - 400nm) co najmniej 6,
 - e) moduł sprężystości, *badany według normy ISO 178*, co najmniej 9000 N/mm²,
 - f) wytrzymałość na rozciąganie, *badana według normy ISO 527-2*, co najmniej 70 N/mm²,
 - g) wytrzymałość na zginanie, *badana według normy ISO 178*, co najmniej 100 N/mm².
- 5) Zlewy o kształcie prostokątnym, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane z żywicy epoksydowej w kolorze w kolorze szarym, zlewy o kształcie koła, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane ze stali nierdzewnej.

III. Wymagania dodatkowe:

- a) Zamawiający wymaga wniesienia mebli na I piętro budynku i dokonania montażu ich we wskazanym miejscu w laboratorium.
- b) Zamawiający wymaga od osób zajmujących się wniesieniem i montażem mebli deklaracji zachowania bioasekuracji w pracowni PCL3.

IV. Wymagany termin gwarancji na meble i montaż: minimum 24 m-ce.

ROZDZIAŁ XVII SIWZ – INFORMACJE DODATKOWE.

Informacja o sposobie przetwarzania danych osobowych w Wojewódzkim Inspektoracie Weterynarii z siedzibą w Siedlcach w związku z realizacją zamówień publicznych.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Mazowiecki Wojewódzki Lekarz Weterynarii.
2. Kontakt z inspektorem ochrony danych osobowych jest możliwy w formie elektronicznej na skrzynkę iod@wiw.mazowsze.pl lub telefonicznie 25 632 64 59 w. 38.
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego:
Dostawa mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie - nr sprawy: ***WIW-AD.272.122.2018***, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego;
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 z późniejszymi zmianami), dalej „ustawa Pzp” oraz Wojewoda Podlaski w związku z korzystaniem przez *Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z systemu elektronicznego zarządzania dokumentacją (EZD PUW)*;
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 5 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 5 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
6. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
7. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
8. Posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

9. Nie przysługuje Pani/Panu: – w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych; – prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO; – na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Nr sprawy: WIW-AD.272.122.2018

**OŚWIADCZENIE
O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU ORAZ SPEŁNIENIU
WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Nazwa i adres Wykonawcy:

.....

.....

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na **dostawę mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie** oświadczam, że:

1. nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust. 1 pkt od 12 do 23 ustawy Prawo zamówień publicznych,
2. spełniam warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego określone przez zamawiającego w niniejszym postępowaniu.
3. Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy Pzp (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 24 ust. 1 pkt 13-14, 16-20 ustawy Pzp). Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 24 ust. 8 ustawy Pzp podjąłem następujące środki naprawcze:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

4. Oświadczam, że w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, określonych przez zamawiającego w Rozdziale II Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz Ogłoszeniu o zamówieniu, polegam na zasobach następującego/ych podmiotu/ów:

.....

.....

w następującym zakresie:

.....
.....

(wskazać podmiot i określić odpowiedni zakres dla wskazanego podmiotu).

5. Oświadczam, że w stosunku do następującego/yh podmiotu/tów, na którego/yh zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.:
..... (podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG) nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.
6. Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, będący/e podwykonawcą/ami:
..... *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*, nie podlega/ą wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.
7. Wszystkie informacje podane w niniejszym oświadczeniu są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji.

_____ dnia __ __ 2018 rok

*(podpis osób wskazanych w dokumencie
uprawnającym do wystąpienia w obrocie prawnym
lub posiadającym pełnomocnictwo)*

Nr sprawy: WIW-AD.272.122.2018

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY DOTYCZĄCE GRUPY KAPITAŁOWEJ

My niżej podpisani, działając w imieniu i na rzecz:

.....
.....

(pełna nazwa (firma) dokładny adres Wykonawcy)

W przypadku składania oferty przez Wykonawców występujących wspólnie oświadczenie składa każdy z wykonawców.

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **dostawę mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie**, oświadczam, że **należę*** / **reprezentowany przeze mnie podmiot należy do grupy kapitałowej***, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2017 r., poz. 229,) do której należą także następujące podmioty*:

- 1.....;
- 2.....;
- 3.....;

oświadczam, że: **nie należę*** / **reprezentowany przeze mnie podmiot nie należy do grupy kapitałowej***, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późn. zm.)*.

_____ dnia __ __ 2018 rok

*(podpis osób wskazanych w dokumencie
uprawnającym do wystąpienia w obrocie prawnym
lub posiadającym pełnomocnictwo)*

* *niepotrzebne skreślić*

Nr sprawy: WIW-AD.272.122.2018

OFERTA

Do:

**Wojewódzkiego Inspektoratu Weterynarii z siedzibą
w Siedlcach**

ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce.

(nazwa i adres Zamawiającego)

Nawiązując do ogłoszenia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie**, my niżej podpisani:

.....

działając w imieniu i na rzecz:

.....

.....

.....

(nazwa (firma) dokładny adres Wykonawcy/Wykonawców); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)

1. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

.....

(Wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

2. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia za cenę w wysokości:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto*
1	2	3	4	5	6	7
POMIESZCZENIE 13 – Pok. Przyjęcia prób						
1	Stół przyścienny o wymiarach: 3000 x 600 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
2	Szafka instalacyjna, jednodrzwiowa, podwieszana szer. 600 mm.	1	sztuka			
3	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm. z 1 szufladą.	2	sztuka			
4	Stół jezdny do dużych obciążeń o wymiarach: 950 x 600 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
5	Stół wyspowy o wymiarach 3450 x 1500 mm, wys. 750 mm.	2	sztuka			
6	Szafka na kółkach i o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 590 mm, z 2 szufladami.	2	sztuka			
7	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 600 mm, wys. 590 mm, z 2 szufladami.	2	sztuka			
8	Szafka jednodrzwiowa na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 590 mm	2	sztuka			
9	Stół przyścienny o wymiarach 2400 x 600 mm, wys. 785 mm.	1	sztuka			
10	Szafka jednodrzwiowa na kółkach o wymiarach szer. 600 mm, wys. 480 mm.	1	sztuka			
11	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 480 mm, z 2 szufladami.	2	sztuka			
12	Szafka jezdna o wymiarach: 450 x 516 mm, wys. 740 mm, z 3 szufladami.	1	sztuka			

POMIESZCZENIE 26 – Strefa czysta						
13	Stół przyścienny o wymiarach: 600 x 750 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
14	Szafka instalacyjna, jednodrzwiowa podwieszana szer. 600 mm.	1	sztuka			
15	Stół przyścienny o wymiarach: 3400 x 600 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
16	Szafka na kółkach jednodrzwiowa, o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	1	sztuka			
17	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm. z 2 szufladami.	1	sztuka			
18	Stół przyścienny o wymiarach 2750 x 750 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
19	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	1	sztuka			
20	Stół przyścienny o wymiarach: 1700 x 900 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
21	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	2	sztuka			
22	Stół przyścienny o wymiarach: 1700 x 600 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
23	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	1	sztuka			
POMIESZCZENIE 27 – Strefa brudna						
24	Stół przyścienny o wymiarach 1200 x 750 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
25	Szafka instalacyjna, dwudrzwiowa podwieszana o wymiarach: szer. 1200 mm.	1	sztuka			

26	Stół przyścienny o wymiarach 5660 x 900 mm, wys. 900 mm.	1	sztuka			
25	Szafka na kółkach dwudrzwiowa o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm, z 2 szufladami.	2	sztuka			
28	Stół wyspowy o wymiarach: 5100 x 600 mm, wys. 900 mm.	2	sztuka			
29	Szafka na kółkach dwudrzwiowa o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm, z 2 szufladami.	4	sztuka			
30	Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	2	sztuka			
31	Stół jezdny regulowanej wysokości o wymiarach: 900 x 600 mm, wys. 720 – 950 mm	1	sztuka			
32	Szafka jezdna jednodrzwiowa o wymiarach: 600 x 516 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.	1	sztuka			
33	Stół przyścienny o wymiarach: 1400 x 750 mm, wys. 750 mm.	1	sztuka			
34	Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 590 mm, z 3 szufladami.	1	sztuka			
RAZEM NETTO w zł						
RAZEM BRUTTO w zł						

Słownie brutto: (.....)

* Gdy Wykonawca nie jest zobowiązany do naliczenia VAT należy wpisać kwotę z pozycji 6 (wartość dostawy netto bez VAT).

3. **OŚWIADCZAMY**, że jesteśmy/nie jesteśmy* podatnikiem VAT o numerze zarejestrowanym w (podać kraj) i przez cały czas trwania umowy będziemy się posługiwać podanym wyżej numerem. Podmiotem uprawnionym do wystawienia faktur przez cały czas trwania umowy jest
(w przypadku wykonawców wspólnie składający ofertę).
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.
5. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie określonym w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
6. **AKCEPTUJEMY** warunki płatności określone przez Zamawiającego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
7. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, tj. przez okres **30 dni** od upływu terminu składania ofert.
8. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z wzorem umowy i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
9. **OŚWIADCZAMY**, że informacje stanowiące tzw. Tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, zostały umieszczone w odrębnej kopercie z adnotacją „Tajemnica przedsiębiorstwa” TAK / NIE*
10. **OŚWIADCZAMY**, iż zaliczamy się do małych i średnich przedsiębiorstw **TAK/NIE***.
11. **ZAMÓWIENIE ZREALIZUJEMY** sami/przy udziale podwykonawców*, którzy będą wykonywać następujące prace wchodzące w zakres przedmiotu zamówienia:
 - a)
(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)
 - b)
(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)

W przypadku, gdy Wykonawca powołuje się na zasoby innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp w celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp następujący podwykonawcy będą wykonywali poniższe prace

.....
.....
(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)

12. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować na adres:

tel. fax.

adres poczty elektronicznej

osoba wyznaczona do kontaktu z Zamawiającym

13. **OFERTE** niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

14. **PRZEDKLADAMY** do oferty następujące oświadczenia i dokumenty:

a/ str. oferty

b/ str. oferty

c/ str. oferty

_____ dnia __ __ 2018 rok

*(podpis osób wskazanych w dokumencie
uprawnającym do wystąpienia w obrocie prawnym
lub posiadającym pełnomocnictwo)*

* - **niepotrzebne skreślić**

Nr sprawy: WIW-AD.272.122.2018

U M O W A nr WIW-AD.273.2018

zawarta w dniu 2018 roku pomiędzy:

Skarbem Państwa - Wojewódzkim Inspektoratem Weterynarii z siedzibą w Siedlcach; ul. Kazimierzowska 29; 08-110 Siedlce;

reprezentowanym przez:

.....
.....

zwanym dalej w treści umowy „**Zamawiającym**”

a firmą

.....
....., numer KRS

reprezentowanym przez:

.....
.....

zwanym dalej w treści umowy „**Wykonawcą**”, w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego poniżej równowartości 144.000 EURO **Nr sprawy: WIW-AD.272.122.2018** zgodnie z ustawą z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późniejszymi zmianami), została zawarta umowa o następującej treści.

§ 1

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest **dostawa mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie** zgodnie z zestawieniem asortymentowo - cenowym stanowiącym Załącznik nr 1 niniejszej umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się w ramach realizacji przedmiotu tej umowy, do dostarczenia i montażu przedmiotu zamówienia do Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie Oddziału Terenowego w Siedlcach, ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce, własnym transportem i na swój koszt. Wykonawca wniesie meble i dokona ich montażu na I piętrze, w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

§ 2

1. Przedmiot niniejszej umowy wskazany w § 1, dostarczany i zamontowany będzie przez Wykonawcę w terminie do dnia 21 grudnia 2018r.
2. W dniu dostarczenia i zamontowania przedmiotu zamówienia Wykonawca wystawi fakturę VAT, która po potwierdzeniu dostarczenia i montażu przedmiotu umowy stanowić będzie podstawę rozliczeń między stronami.
3. Fakturę VAT za dostarczony i zamontowany przedmiot zamówienia Wykonawca dostarczy bezpośrednio do Zamawiającego tj. Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce w nieprzekraczalnym terminie do dnia **24 grudnia 2018 roku.**

§ 3

1. Potwierdzeniem dostarczenia i montażu przedmiotu zamówienia będzie Protokół Odbioru sporządzony przez Wykonawcę wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
2. Protokół Odbioru sporządzony będzie w 3 jednobrzmiących egzemplarzach (jeden egzemplarz dla Wykonawcy, i dwa egzemplarze dla Zamawiającego) oryginalnie podpisanych i osteplowanych przez upoważnione osoby:
 - a) Ze strony Zamawiającego:
 -
 -lub inne upoważnione osoby.
 - b) Ze strony Wykonawcy:
 -lub inne upoważnione osoby.
3. Podpisanie Protokołu Odbioru nastąpi w dniu dostarczenia przedmiotu zamówienia.

§ 4

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na dostarczony i zamontowany przedmiot zamówienia, zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej umowy.
2. Zamawiający ma obowiązek zawiadomienia Wykonawcy o zaistniałej wadzie przedmiotu umowy w ciągu 7 dni od dnia jej stwierdzenia.
3. Wykonawca zobowiązuje się do uwzględnienia reklamacji wad przedmiotu umowy w terminie 14 dni od dnia pisemnego zgłoszenia reklamacji przez Zamawiającego.

§ 5

W przypadku opóźnienia w wykonaniu umowy w zakresie terminu realizacji, Zamawiający może od Wykonawcy:

- a) żądać zapłacenia kary umownej w wysokości 0,5 % kwoty wynagrodzenia za niedostarczenie w terminie przedmiotu zamówienia, za każdy dzień opóźnienia, nie wyższej jednak niż 10 % wartości przedmiotu zamówienia. Zapłata kary umownej nastąpi w terminie 14 dni od wezwania skierowanego przez Zamawiającego do Wykonawcy listem poleconym. Wezwanie do zapłaty kary umownej zawierało będzie każdorazowo szczegółowe wyliczenie wysokości naliczonej kary umownej,
- b) wyznaczyć dodatkowy termin do wykonania umowy, przy zachowaniu prawa do naliczania kary umownej w wysokości określonej w punkcie a) za każdy dzień opóźnienia,
- c) rozwiązać umowę bez wypowiedzenia przy przekroczeniu terminu wyznaczonego w trybie pkt b), przy zachowaniu prawa do naliczania kary umownej w wysokości określonej w punkcie a).

§ 6

1. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie będzie leżeć w interesie publicznym, czego nie można było

przewidzieć w chwili zawarcia umowy, zamawiający będzie mógł odstąpić od umowy w terminie miesiąca od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

2. W przypadku rozwiązania umowy przez Zamawiającego Wykonawca otrzyma wynagrodzenie stosowne do zakresu wykonanego zamówienia. Zakres wykonanego zamówienia zostanie określony przez Strony po dokonaniu wypowiedzenia umowy.
3. W przypadku rozwiązania umowy przez Wykonawcę lub z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania otrzymania kary umownej w wysokości 10 % niezrealizowanej wartości przedmiotu zamówienia. Zapłata kary umownej nastąpi w terminie 14 dni od wezwania skierowanego przez Zamawiającego do Wykonawcy listem poleconym. Wezwanie do zapłaty kary umownej zawierało będzie szczegółowe wyliczenie wysokości naliczonej kary umownej.
4. Zamawiający, w razie wykazania szkody przewyższającej karę umowną, może dochodzić od Wykonawcy odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

§ 7

1. Strony ustalają, całkowite wynagrodzenie za realizację przedmiotu zamówienia w wysokości **zł brutto (słownie:**).
2. Wynagrodzenie określone w ust. 1 obejmuje także koszty, jakie zostaną poniesione przez Wykonawcę dla wykonania zadań objętych niniejszą umową.

§ 8

1. Rozliczenie dostawy nastąpi na podstawie faktury VAT dostarczonej do siedziby Zamawiającego.
2. Faktura uregulowana zostanie w terminie 30 dni od dnia jej otrzymania przez Zamawiającego.
3. W przypadku opóźnienia w płatnościach, o których mowa powyżej przez Zamawiającego na rzecz Wykonawcy, Wykonawcy przysługuje prawo naliczania odsetek ustawowych za każdy dzień opóźnienia .

§ 9

1. W przypadku powstania sporów związanych z realizacją postanowień niniejszej umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający zobowiązany jest wyczerpać drogę postępowania reklamacyjnego, kierując swoje roszczenie do Wykonawcy.
2. W razie niezadowolającego rozstrzygnięcia reklamacyjnego, Zamawiającemu przysługuje prawo wystąpienia do sądu powszechnego. Sądem miejscowo właściwym będzie odpowiedni Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
3. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową zastosowanie znajdują postanowienia ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późniejszymi zmianami) oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 10

1. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swojej ważności formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Dopuszcza się możliwość zmiany umowy w zakresie:

- a) zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia w związku z zaistnieniem okoliczności uniemożliwiających wykonanie dostaw niezależnych od Wykonawcy,
- b) zmiany obowiązującej stawki podatku VAT w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT.

§ 11

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach: 1 egzemplarz dla Wykonawcy i 2 egzemplarze dla Zamawiającego.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

ZESTAWIENIE ASORTYMENTOWO – CENOWE

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1						
2						
3						
4						
RAZEM NETTO w zł						
RAZEM BRUTTO w zł						

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

PROTOKÓŁ ODBIORU PRZEPROWADZONEGO W:

.....
.....
.....

Dzień odbioru:

I. Biorący udział:

Ze strony Wykonawcy - (nazwa i adres sprzedającego)

.....

p.....
(nazwisko i imię)

p.....
(nazwisko i imię)

Ze strony Zamawiającego - (nazwa i adres odbierającego)

.....

p.....
(nazwisko i imię)

II. Przedmiot dostawy/montażu i odbioru w ramach Umowy nr
z dnia

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	Wartość w zł netto (zgodnie z umową)	Wartość w zł brutto (zgodnie z umową)
Producent:				
1.				
2.				

III. Kompletność dostawy¹:

1. TAK

2. NIE - uwagi / zastrzeżenia:

¹ Niepotrzebne skreślić

.....
.....

IV. Kontrola ilościowa i jakościowa¹:

1. Pozytywny
2. Negatywny - uwagi / zastrzeżenia:

.....
.....

V. Gwarancja

VI. Końcowy wynik przyjęcia¹:

1. Pozytywny
2. Negatywny - uwagi / zastrzeżenia:

.....
.....

Podpisy:

.....
*Ze strony Zamawiającego
imię, nazwisko, pieczęć*

.....
*Ze strony Wykonawcy
imię, nazwisko, pieczęć*

Nr sprawy: WIW-AD.272.122.2018

SPECYFIKACJA OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę mebli laboratoryjnych dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie** oświadczamy, że oferowany przez nas przedmiot zamówienia charakteryzuje się poniższymi parametrami:

Producent*

Lp.	Przedmiot Zamówienia / Opis – Parametry techniczne	Oferowane przez Wykonawcę parametry techniczne*
1.	<p>Stół przyścienny o wymiarach: 3000 x 600 mm, wys. 900 mm. Blat o wymiarach 3000 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny. Umywarka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. Komory: Ø 385 mm, gł. 137 mm). Armatura do ciepłej i zimnej wody, uruchamiana automatycznie. Oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza. Stelaż typu C szer. 600 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem. Stelaż typu A szer. 900 mm; z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem. Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem.</p>	

2	<p>Szafka instalacyjna, jednodrzwiowa, podwieszana szer. 600 mm. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p>	
3	<p>Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm. z 1 szufladą. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
4	<p>Stół jezdny do dużych obciążeń o wymiarach: 950 x 600 mm, wys. 900 mm. Blat o wymiarach 950 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż na kółkach z półką szer. 500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm.</p>	
5	<p>Stół wyspowy o wymiarach 3450 x 1500 mm, wys. 750 mm. Blat o wymiarach 3450 x 750 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; 2 x stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatrząskowych z dociąganiem; 1 x stelaż typu C - ¼ sześciokąta foremnej, 700 x 700 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili</p>	

	50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem.	
6	<p>Szafka na kółkach i o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 590 mm, z 2 szufladami.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
7	<p>Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 600 mm, wys. 590 mm, z 2 szufladami.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
8	<p>Szafka jednodrzwiowa na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 590 mm</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p>	
9	<p>Stół przyścienny o wymiarach 2400 x 600 mm, wys. 785 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 2400 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>2 x stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p>	

10	<p>Szafka jednodrzwiowa na kółkach o wymiarach szer. 600 mm, wys. 480 mm. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p>	
11	<p>Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 480 mm, z 2 szufladami. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach;</p>	
12	<p>Szafka jezdna o wymiarach: 450 x 516 mm, wys. 740 mm, z 3 szufladami. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach;</p>	
13	<p>Stół przyścienny o wymiarach: 600 x 750 mm, wys. 900 mm. Blat o wymiarach 600 x 750 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Umywalka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. komory: Ø 385 mm, gł. 137 mm); Armatura do ciepłej i zimnej wody, uruchamiana automatycznie; Oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza; Stelaż typu C szer. 600 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrząskowych z dociąganiem.</p>	

14	<p>Szafka instalacyjna, jednodrzwiowa podwieszana szer. 600 mm. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p>	
15	<p>Stół przyścienny o wymiarach: 3400 x 600 mm, wys. 900 mm. Błat o wymiarach 3400 x 600 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny; Stelaż typu A szer. 1800 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem; Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p>	
16	<p>Szafka na kółkach jednodrzwiowa, o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane. Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
17	<p>Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm. z 2 szufladami. Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p>	

	Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach;	
18	<p>Stół przyścienny o wymiarach 2750 x 750 mm, wys. 900 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 2750 x 750 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p> <p>Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem.</p>	
19	<p>Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
20	<p>Stół przyścienny o wymiarach: 1700 x 900 mm, wys. 900 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 1700 x 900 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p> <p>Słupek instalacyjny stojący na blacie, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków słupka wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatraskowo;</p> <p>słupek składający się z:</p>	

	Kolumny instalacyjnej nablatowej o wymiarach 150 x 150 mm, wys. 1320 mm, 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;	
21	<p>Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
22	<p>Stół przyścienny o wymiarach: 1700 x 600 mm, wys. 900 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 1700 x 900 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatrząskowych z dociąganiem.</p>	
23	<p>Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach.</p>	
24	<p>Stół przyścienny o wymiarach 1200 x 750 mm, wys. 900 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 1200 x 750 mm z żywicy fenolowej Trespa TopLab Plus w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Umywarka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. komory: Ø 385 mm, gł. 137 mm);</p>	

	<p>Zlew z żywicy epoksydowej (wymiary wew. komory: 400 x 400 x 300 mm), kolor szary;</p> <p>Armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową;</p> <p>Armatura do ciepłej i zimnej wody, uruchamiana automatycznie;</p> <p>Oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza;</p> <p>Stelaż typu C szer. 1200 mm z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem.</p>	
25	<p>Szafka instalacyjna, dwudrzwiowa podwieszana o wymiarach: szer. 1200 mm.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszka; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p>	
26	<p>Stół przyścienny o wymiarach 5660 x 900 mm, wys. 900 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 5660 x 900 z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>1 x stelaż typu A szer. 1800 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p> <p>2 x stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p> <p>1 x stelaż typu A szer. 900 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p>	

	<p>Słupek instalacyjny stojący na blacie, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków słupka wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatrzaskowo; słupek składający się z:</p> <p>kolumny instalacyjnej nablatowej o wymiarach: 150 x 150 mm, wys. 1320 mm, 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;</p>	
27	<p>Szafka na kółkach dwudrzwiowa o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm, z 2 szufladami.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinieciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych,; z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach, wys. 150 mm.</p>	
28	<p>Stół wyspowy o wymiarach: 5100 x 600 mm, wys. 900 mm.</p> <p>Blat o wymiarach 5100 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>2 x stelaż typu A szer. 1800 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem;</p> <p>1 x stelaż typu A szer. 1500 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem;</p> <p>Słupek instalacyjny stojący na blacie, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków słupka wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatrzaskowo;</p> <p>słupek składający się z:</p> <p>kolumny instalacyjnej na blatowej o wymiarach: 150 x 150 mm, wys. 1320 mm, 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;</p>	

29	<p>Szafka na kółkach dwudrzwiowa o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 740 mm, z 2 szufladami.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach, wys. 150 mm.</p>	
30	<p>Szafka na kółkach jednodrzwiowa o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach; wys. 150 mm.</p>	
31	<p>Stół jezdny regulowanej wysokości o wymiarach: 900 x600 mm, wys. 720 – 950 mm</p> <p>Blat o wymiarach 900 x 600 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż o regulowanej wysokości szer. 600 mm regulacja teleskopowa na nogach w zakresie 230 mm, na kółkach z półką ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, górna część nóg, belki podłużne poprzeczki z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, dolna część nóg z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 45 x 20 x 3 mm; łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączy zatraskowych z dociąganiem;</p>	

32	<p>Szafka jezdna jednodrzwiowa o wymiarach: 600 x 516 mm, wys. 740 mm, z 1 szufladą.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach; wys. 150 mm.</p>	
33	<p>Blat o wymiarach 1400 x 750 mm z żywicy fenolowej w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium, grubość 16 mm, chemoodporny, przeciwbakteryjny;</p> <p>Stelaż typu A szer. 1200 mm, z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm, łączenie poprzeczek z nogami za pomocą szybkozłączek zatrzaskowych z dociąganiem.</p>	
34	<p>Szafka na kółkach o wymiarach: szer. 450 mm, wys. 590 mm, z 3 szufladami.</p> <p>Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygłuszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami; uchwyty monolityczne z fiszką; półki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, wzmocnione wywinięciem do dołu; zawiasy 270 stopni, rozpinane.</p> <p>Szuflady ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach; wys. 150 mm</p>	
35	<p><u>Wymagania dla stelaży:</u></p> <p>Stelaże A i C</p> <p>1) Stelaże powinny być wykonane w całości wyłącznie z stalowych ocynkowanych profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50 x 25 x 3 mm, w tym stelaża A – według specyfikacji asortymentowej.</p> <p>2) Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach -5 ÷ +20 mm.</p>	

3) Elementy poziome i pionowe nogi (A lub C) stelaża łączone ze sobą spawem ukośnym, ułożonym pod kątem 45 stopni do poziomu. Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić min.: 400 kg/moduł, na stelażu C: 250 kg/moduł .

4) Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu.

5) Poprzeczki z bokami stelaży winny być łączone zatrzaskowo za pomocą dodatkowego łącznika z dociąganiem mimośrodowym.

6) Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża i pozwalać na skracanie stelaży.

7) Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.

Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką opcjonalnie zabudowane przesuwną osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.

Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie co najmniej $-5 \div +20$ mm, przy czym stopki nie mogą wystawać poza rzut dolnej belki boku na podłoże.

Stelaże o regulowanej wysokości:

1) Stelaże do stołów aparaturowych o zmiennym kształcie i wysokości, z dodatkową półką, regulowane, wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 μm) i dwustronnie pokrytych lakierem Poliuretanowym (odpornym na promieniowanie UV) w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 μm – 100 μm) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 malowanej farbami proszkowymi poliuretanowymi w kolorze białym. Grubość powłoki lakierniczej 40 μm – 100 μm .

2) Stelaż stołu musi się składać z dwóch boków, każdy bok musi posiadać dwie belki poziome (o równej długości) i dwie belki pionowe, oraz z trzech poprzeczek łączących boki. Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź ze stopów aluminium oraz profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych.

3) Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki, nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.

4) Stelaże muszą posiadać teleskopową regulację wysokości stołu w zakresie co najmniej 720 - 960 mm oraz regulację położenia przedniej nogi każdego, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, z boków w zakresie

	<p>co najmniej 0 - 240 mm licząc do frontu stelaża. Skok regulacji wysokości stelaża – max 10 mm, regulacja przedniej nogi – płynna z blokadą w położeniach krańcowych.</p> <p>5) Blokowanie każdego z 4 teleskopów (elementów pionowych - nóg) stelaża regulujących wysokość musi odbywać się za pomocą jednej śruby, blokowanie ruchu przedniej nogi musi odbywać się za pomocą nie więcej niż dwóch śrub – jedna śruba na dolnej i jedna na górnej belce boku.</p> <p>6) Poprzeczki, górna belka stelaża oraz górne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili stalowych 25 x 50 x 2 mm, dolne belki boków stelaża oraz dolne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili mieszczących się wewnątrz profili górnych, jedna o przekroju nie mniejszym niż 20 x 45 x 2 mm.</p> <p>7) Belki poziome boków wraz z odpowiadającym im częścią belek pionowych boków wykonane z jednego, zagiętego pod kątem prostym odcinka profilu.</p> <p>8) Poprzeczki stelaża łączone z bokami wyłącznie za pomocą szybkozłączy zatrzaskowych z dociąganiem mimośrodowym.</p> <p>9) Nośność stelaża z nogą w pozycji przedniej (stelaż „A” kształtny) – minimum 350 kg/m², z nogą w pozycji maksymalnie cofniętej (stelaż „C” -kształtny) – minimum 250 kg/m².</p> <p>10) Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie co najmniej – 5 ÷ + 20mm, przy czym stopki nie mogą wystawać poza rzut dolnej belki boku na podłoże.</p>	
36.	<p><u>Wymagania dla szafek podblatowych:</u></p> <p>1) Szafki: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników.</p> <p>2) Korpus szafki wykonany w całości z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej lub kwasoodpornej. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany.</p> <p>3) Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łączenie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek.</p> <p>4) Grubość boków szafek 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej.</p> <p>5) Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i</p>	

	<p>wysuwanych półek. Otwory te w muszą być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki.</p> <ol style="list-style-type: none"> 6) Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. 7) Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz. 8) Szafki jezdne i na kółkach posadowione na 4 podwójnych kółkach obrotowych wykonanych z chemoodpornego tworzywa sztucznego, z szarą powierzchnią jezdnią dostosowaną po podłogi w laboratorium. Dwa przednie kółka z hamulcem i blokadą obrotu. Kółka odporne na wilgoć i środki odkażające. 9) Głębokość korpusów szafek przejezdnych: 500 mm. 10) Głębokość korpusów szaf i szafek stojących na cokole 500 mm i 350 mm. 11) Szerokość szafek podblatowych (zależnie od stosowanego systemu konstrukcji stołów): 450 mm, 600 mm, 900 mm, 1200 mm; dostępne wysokości szafek pod blatowych: 480 mm, 590 mm, 630 mm, 740 mm. 12) Front szafki wykonany z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. 13) Grubość frontów szafek 15 mm (+/-1 mm), narożniki zaokrąglone. 14) Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. 15) Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – wyłącznie tłoczony. 16) Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem. 17) Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz regulowany na wysokość cokół zasłaniający je, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm. 18) Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszkę i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą 	
--	---	--

	<p>być mocowane do puszkii poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszkii i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszkii – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.</p> <p>19) Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą, a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, po zdjęciu fiszki nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm, po zdjęciu fiszki musi pozostać gładki uchwyt.</p> <p>20) Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany.</p> <p>21) Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe.</p> <p>22) Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębata z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 50 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.</p> <p>23) Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm szuflady niskie, 300 +/- 2 mm, szuflady wysokie.</p> <p>24) Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej i tylnej krawędzi do dołu, tworzącym zamknięty profil o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm.</p>	
37	<p><u>Wymagania dla słupków instalacyjnych z mediami:</u></p> <p>1) Słupki instalacyjne, służące do dostarczania na stół laboratoryjny mediów, zasilania elektrycznego oraz sieci komputerowej, wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych. Słupki w formie kolumn o przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150x150 mm. Każdy z boków kolumny</p>	

(trzy boki dla kolumny przyściennej, cztery dla wyspowej) musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm. Słupki muszą występować w następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny) - według szczegółowej specyfikacji asortymentowej. Media do słupków muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (ze ściany do której przylega kolumna) jak i od góry (z sufitu pomieszczenia).

- 2) W przypadku sprowadzania mediów z góry słupki muszą posiadać teleskopowa osłonę o przekroju takim jak słupek, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki a sufitem.
- 3) Słupki wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe zamontowane z czterech stron każdej kolumny.
- 4) Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupka na zaczepach (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.
- 5) Słupki muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które poprzeczną przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.
- 6) Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób

	<p>umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Klapki gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem.</p> <p>7) Słupki muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny) jak i panelach bocznych (zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe słupków muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Słupki muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, paneli z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda demi, gazy techniczne, gniazdka elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu słupka lub odsuwania stołu od ściany.</p>	
38	<p>Wymagania dla blatów:</p> <p>1) Blat z żywicy fenolowej - Blaty z żywicy fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm) z możliwością optycznego dostosowania ich grubości do grubości płyt laminowanych i płyt z ceramiki z podwyższonym obrzeżem (grubość pogrubionego blatu z podwyższonym obrzeżem musi być równa grubości blatu ceramicznego z podwyższonym obrzeżem). Blaty w kolorze szarym, dostosowanym do kolorystyki mebli będących w posiadaniu laboratorium. Blaty te muszą występować w wersji z obrzeżem płaskim i obrzeżem podniesionym.</p> <p>2) Blaty muszą posiadać powierzchnię jednostronnie laminowaną, która musi być odporna na większość standardowych środków czyszczących:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kwasy: - Kwas octowy 99% - Roztwór dwuchromianu 5% - Kwas chromowy 60% - Kwas mrówkowy 90% - Kwas chlorowodorowy 10% - Kwas chlorowodorowy 37% - Kwas azotowy 65% 	

- Kwas chlorowodorowy 37% (1:3)
- Kwas nadchlorowy 60%
- Kwas fosforowy 85%
- Kwas siarkowy 25%
- Kwas siarkowy 33%
- Kwas siarkowy 77%
- Kwas siarkowy 85%
- Zasady:
- Wodorotlenek amonu 28%
- Wodorotlenek sodu 10%
- Wodorotlenek sodu 20%
- Wodorotlenek sodu 40%
- Wodorotlenek sodu, płatki
- Sole:
- Siarczan miedzi 10%
- Chlorek żelaza(III) 10%
- Jodek potasu 10%
- Nadmanganian potasu 10%
- Chlorek cynku, nasycony
- Azotan srebra 1%
- Chlorek sodu 10%
- Podchloryn sodu 13%
- Związki organiczne:
- Formaldehyd 37%
- Nadtlenek wodoru (forma gazowa) 35%
- Fenol 90%
- Siarczek sodu, nasycony w wodzie 1%
- Fuksyna zasadowa 1%
- Fuksyna karbolowa 1%
- Czerwień Kongo 1%
- Fiolet krystaliczny (barwnik) 1%
- Błękit metylenowy 1%

3) Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję. Odporność tą należy potwierdzić sprawozdaniem z testów zawierającym tabele odporności na poszczególne substancje, dopuszcza się testy przeprowadzone przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach.

	<p>4) Błaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) odporność na suche ciepło, <i>badana według normy EN 438</i>, co najmniej 4, dla 180°C, b) odporność na wilgotne ciepło, <i>badana według normy EN 12721</i>, co najmniej 4, dla 100°C, c) odporność na zarysowania, <i>badana według normy EN 438</i> co najmniej 4, d) odporność na zmianę koloru, <i>badana według normy ASTM G53-91</i> (315 - 400nm) co najmniej 6, e) moduł sprężystości, <i>badany według normy ISO 178</i>, co najmniej 9000 N/mm², f) wytrzymałość na rozciąganie, <i>badana według normy ISO 527-2</i>, co najmniej 70 N/mm², g) wytrzymałość na zginanie, <i>badana według normy ISO 178</i>, co najmniej 100 N/mm². <p>5) Zlewy o kształcie prostokątnym, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane z żywicy epoksydowej w kolorze w kolorze szarym, zlewy o kształcie koła, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane ze stali nierdzewnej.</p>	
39	<p><u>Wymagania ogólne:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1) Zamawiający dopuszcza możliwość redukcji wymiarów +/- 10%. 2) Zamawiający wymaga dostosowania mebli do istniejących pomieszczeń laboratorium. 3) Meble w całości powinny być w kolorze zbliżonym do białego, z wyjątkiem czarnych cokołów i szarych blatów. 4) Punkt styku mebli z podłogą powinien być uszczelniony. 5) Meble, wykonane w systemie modułowym z wystandaryzowanych elementów, pozwalającym na dowolne konfigurowanie zestawów. 6) Meble, oraz szafy muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane w całości z blachy stalowej, (stelaże stołów dopuszcza się z kształtowników stalowych zabezpieczonych przed korozją jak blacha użyta do produkcji mebli) ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH₁₈N₉ i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 µm – 100 µm). 	

	<p>7) Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników. Parametry wszystkich oferowanych mebli należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.</p> <p>8) Meble w całości odporne na przeprowadzenie dekontaminacji w formie gazowej nadtlakiem wodoru 35%.</p> <p>9) Odporność korozyjna blach ocynkowanych (lub blach ze stali OH18N9 – jeżeli jest użyty ten materiał zamiast blachy ocynkowanej), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane są profile stelaży, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0.</p> <p>10) Grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną zgodnie z normą PN EN 2808: 2008.</p> <p>11) Farba użyta do pokrywania mebli musi posiadać ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną.</p> <p>12) Meble muszą posiadać certyfikaty zgodności z normą EN 13150 i EN 14727.</p>	
40	<p>Wymagania dodatkowe:</p> <p>a) Zamawiający wymaga wniesienia mebli na I piętro budynku i montażu we wskazanym miejscu w laboratorium.</p> <p>b) Zamawiający wymaga od osób zajmujących się wniesieniem i montażem mebli deklaracji zachowania bioasekuracji w pracowni PCL3.</p>	
41	<p>Wymagany termin gwarancji na meble i montaż: minimum 24 m-ce.</p>	

* do wypełnienia przez Wykonawcę, zapisy „Tak”, „Zgodnie”, czy „Spełnia” „Jak obok” nie będą akceptowane, należy podać rzeczywisty oferowany parametr.

_____ dnia __ __ 2018 rok

(pieczęć i podpis)